



БРОНЯ ОТЕЧЕСТВА

май 2015
выпуск №5
(44)

СОЗДАВАЯ – ЗАЩИЩАЕМ!

Событие

Броня нового поколения

Парад на Красной площади 9 мая в честь 70-летнего юбилея Победы в Великой Отечественной войне стал самым масштабным в новейшей истории России. В нем приняли участие более 15 тысяч военнослужащих, 143 самолета и вертолета, около 200 единиц бронетехники, в том числе образцы времен Великой Отечественной войны.

Стало традиционным видеть на параде Победы технику, корпуса для которой были изготовлены на ОАО «Завод корпусов». В этом году были представлены броневладелец «Тигр», бронетранспортер БТР-82А, броневладелец повышенной защиты «Тайфун-У», бронетранспортер на колесной платформе средней весовой категории «Бумеранг». БТР-82А является одним из лучших бронетранспортеров мира по показателям защиты, огневой мощи и мобильности, поэтому он возглавлял каждую колонну военной техники, представленной на параде.

Первыми по Красной площади прошли танки Т-34-85 и самоходки СУ-100, вслед за которыми шли броневладельцы «Тигр». После бронемашин в базовой версии на площади появились пять аналогичных машин, оснащенных аппаратурой новейшего противотанкового ракетного комплекса «Корнет-Д». Корпуса для бронемашин «Тигр» с ПТРК «Корнет», принимавших участие в параде, были изготовлены по требованию заказчика в установленные сроки.

В апреле 2013 года на нашем заводе началась подготовка производства для изготовления функционального модуля «Тайфун». По заказу ОАО «НИИ Стали» необходимо было изготовить большую партию моду-

лей. Участие в подготовке производства принимали работники отдела инструментального хозяйства, сварочного цеха и службы главного инженера. Собственными силами были изготовлены плиты для сборки узлов, стелды для закладки модуля, вновь изготовлен кантователь для сварки модуля. Для организации производства были привлечены опытные работники, зарекомендовавшие себя как высококвалифицированные специалисты. Первая партия изделия была отгружена потребителю уже в июле 2013 года. А в ноябре предприятие полностью выполнило свои обязательства по изготовлению заказанной партии функциональных модулей. «Тайфун» представляет собой бронированный однообъемный функциональный модуль с повышенной противопулевой и противоминной защищенностью основных агрегатов и узлов. Машина состоит из трехместной кабины и пассажирского модуля на 12 человек. Разнесенная конструкция брони, каркасно-панельная архитектура с креплением панелей на болтах, позволяет варьировать уровень защиты. Броневая защита, разработанная в ОАО «НИИ Стали», защищает от всех видов стрелкового оружия, противотанковых мин и самодельных взрывчатых устройств. Уровень защиты высок и сравним с НАТОвскими аналогами.

Несомненно, одной из ожидаемых новинок, представленных на параде, был бронетранспортер на колесной платформе средней весовой категории «Бумеранг».

Освоение производства корпусов для «Бумеранга» на нашем заводе началось в 2013 году. Необходимо было в кратчайшие сроки изготовить первый образец. Подготовки производства не было – кантователь дорабатывали по месту в сварочном цехе, испытания на герметичность проводились вне стелды. Несмотря на отсутствие подготовки производства, в июле 2013 года был изготовлен первый корпус. В начале 2014 года от ООО «Военно-инженерный центр» была получена заявка на изготовление опытной промышленной партии. Сроки были жесткие – последний корпус необходимо было поставить в декабре 2014 года. В апреле началась подготовка производства для изготовления «Бумеранга». Большая работа была проведена по модернизации печи низкого отпуска. Было приобретено и установле-



Бронетранспортер на колесной платформе средней весовой категории «Бумеранг».



Броневладелец «Тигр» с ПТРК «Корнет».

но 10 единиц нового сварочного оборудования, 2 наждака для шлифовки деталей, изготовлен дополнительный закладочный стелд, доработан кантователь для сварки изделия, изготовлено 2 стелды для испытания на герметичность, изготовлена дробеструйная камера с закупкой и установкой двух новых дробеструйных аппаратов для выполнения операции «дробь по сварке швов корпуса». Были закуплены и установлены два уникальных станка – ленточно-шлифовальный и лазерный комплекс повышенной мощности. Для изготовления опытной промышленной партии были поставлены лучшие руководители подразделений, направлены опытные квалифицированные слесари и сварщики сварочного цеха. В ходе изготовления изделия возникало много конструкторских вопросов, для решения которых приглашались конструктора из Военно-инженерного центра. Первый корпус был изготовлен в июле, а последний – в октябре 2014 года. Изделия были изготовлены раньше срока и с требуемым качеством. Впоследствии наши работники оказывали помощь по сборке изделий.

«Бумеранг» предназначен для транспортировки и поддержки огнем мотострелкового отделения, может самостоятельно преодолевать водные преграды. Принципиальное отличие «Бумеранга» от предыдущих бронетранспортеров заключается в том, что уровень его защиты значительно выше, что обеспечивается специальной формой днища и внутренней компоновкой. Дополнительной защитой экипажа является расположение двигателя в передней части и появившиеся кормовые люки для выхода. Если сейчас бойцы выходят в боковые люки и оказываются под огнем, то здесь уже они защищены корпусом машины и вероятность получения ранения во время выхода гораздо ниже.

Продемонстрированные образцы военной техники являются результатом ответственной и сплоченной работы трудового коллектива ОАО «Завод корпусов». Мы гордимся результатами своего труда. В этом заслуга всех машиностроителей предприятия.



Бронетранспортер БТР-82А.



Броневладелец повышенной защищенности «Тайфун-У».

Страницы становления производства: отдел главного сварщика

Отдел главного сварщика ОАО «Завод корпусов» имеет богатую историю. В 2015 году он отмечает свой 50-летний юбилей. В преддверии Дня сварщика в России хотелось бы рассказать о деятельности этого отдела.

История становления отдела главного сварщика начинается в 1965 году. Это время обусловлено активным развитием сварочного производства. В связи с ростом объемов необходимо было сформировать технологическую службу, которая бы сопровождала процесс сборки-сварки изделий. Для этого в блоке №4 был создан отдел главного сварщика. С самого становления отделом руководил заместитель главного сварщика Румянцев Георгий Васильевич. В отделе работали Майоров П.А., Цуцков В.В., А.Н. Торунов, Сарафанов В.И., Гусева Р.В., В.В. Волкова, М.А. Киров, И.Е. Юращик, З.И. Паранюшкина, В.Ф. Жданов, А.А. Митькова.

В 1973 году вышло Постановление правительства СССР, согласно которому необходимо было организовать производство корпусов для гусеничного транспортера-тягача ГТМУ и бронетранспортера БТР-70 с башнями. Разработка директивной технологии и трудоемкости была поручена специализированному технологическому институту Миноборонпрома в Свердловске – СНИТИ. Инженеры отдела главного сварщика во главе с заместителем главного сварщика Румянцевым Г.В. непосредственно участвовали в разработке директивной технологии и технологической части проекта. Многие их замечания были приняты

институтом и учтены в технологической части. Освоение и серийный выпуск корпусов БТР-70 проходил крайне напряженно, потому что введение в конструкцию большого числа оригинальных деталей предъявляло высокие требования к квалификации слесарей и электро-сварщиков. В то же время, это послужило толчком для подъема творческой активности специалистов корпусного производства, которые проделали большую работу, направленную на улучшение подготовки производства, в области организации проектирования, изготовления и внедрения технологической оснастки, нестандартного оборудования и вновь получаемого прогрессивного стандартного оборудования. Большой вклад в проектирование технологических процессов, оснастки и их внедрение внесли специалисты технологических отделов, в том числе специалисты отдела главного сварщика – Цуцков В.В., Майоров П.А., Гусева Р.В., В.Ф. Жданов, Л.А.Филимонова, А.А. Митькова.

С 1983 года началась активная подготовка производства нового поколения боевых колесных машин БТР-80. В это время шло освоение новых производственных мощностей и совершенствование технологии сварки. Сварку к этому времени полностью перевели на полуавтоматическую в среде защитных газов. В период подготовки было спроектировано большое количество технологической и специальной оснастки, позволившей в короткие сроки запустить серийное производство корпусов 5903. В 1991 году за творческий вклад в области развития



Л.В. Филимонова, К.М. Фомичева, А.А. Рогов, А.И. Агеева, А.А.Казаров, Е.А. Павлюк, О.В. Масленникова, А.В. Степанов, А.Е. Малофеева. 2015 год.

транспортного машиностроения Указом президента СССР главному сварщику Румянцеву Георгию Васильевичу была присуждена Государственная премия СССР.

В период перестройки, при падении объемов специального производства, пришлось переориентировать работу завода на выпуск продукции гражданского назначения – дробилок, питателей, грохотов, конвейеров, кабин управления, печей «Булерьян», корпусов на базе бронетранспортеров для геологов, рам для машин лесного хозяйства, автомобилей для МВД и инкассации.

Начиная с 2000 года отделом руководит Александр Анатольевич Казаров.

Наиболее сложная работа по проектированию технологической оснастки началась в середине 2003 года, когда руководством завода было принято решение об изготовлении наплавного унифицированного моста – ленты МЛЖ-ВТ, который предназначался для наводки железнодорожных и автодорожных переправ через широкие и глубокие водные преграды. Трудность заключалась в том, что за максимально короткий период времени необходимо было спроектировать большое количество крупной технологической оснастки (закладочные стенды, вращатели, кантователи), а также разработать технологическую и сопроводительную документацию, позволяющую запустить сборочно-сварочное производство. Для ускорения процесса изготовления узлы выдавались в работу, не дожидаясь общей компоновки. Проектирование началось в конце мая, а в августе началась сборка узлов моста-ленты на изготовленной оснастке. После окончания изготовления наплавного моста началось освоение производства различных модификаций корпусов машин специального назначения (СПМ). В это время была проведена значительная работа по приобретению нового оборудо-

дования и внедрению новой технологии лазерной резки, контактной и рельефной сварки. Что позволило перевести узел «основание» из разряда покупных в разряд изготавливаемых. В 2006 году на операции сварка узла «основание» были внедрены специальные сварочные клещи, позволившие значительно облегчить и ускорить процесс сварки узла.

В настоящее время отдел насчитывает 12 человек. Работа отдела направлена на освоение новых образцов военной техники и технологическое сопровождение действующего сварочного производства и участков термической резки. Сейчас трудно представить работу конструктора и технолога без персонального компьютера. Конструкторами и технологами в работе применяется программная технология 3D-моделирования, благодаря чему документация готовится значительно быстрее.

С целью улучшения условий труда технологами отдела ведется постоянная работа по испытанию новых образцов защитных покрытий от прилипания сварочных брызг, новых абразивных материалов, нового сварочного оборудования.

Современное производство требует от сотрудников постоянного развития и повышения уровня знаний. Все работники отдела прошли обучение по программе «Производственная система», что позволяет им трудиться с большей эффективностью. В последнее время в отделе происходит ротация кадров – на смену старшему поколению приходят молодые специалисты А.Е.Косырев, К.М.Фомичева, Ю.И.Гадалова. Задача опытных работников помочь молодежи быстрее адаптироваться и передать свои знания, опыт, чтобы те славные традиции, которые были заложены в отделе, передавались из поколения в поколение.



Л.В. Филимонова, А.И. Агеева, А.А. Казаров, Майоров П.А., Румянцев Г.В., М.Е. Танцевов, И.Е. Юращик, Л.И. Власова, В.Ф. Жданов, Е.Н. Филимонова, О.В. Масленникова, Гусева Р.В. 2002 год.

Результаты работы ОАО «Завод корпусов» в апреле 2015 года

По итогам финансово - хозяйственной деятельности в апреле 2015 г. достигнуты все запланированные основные производственные показатели. Выпуск продукции за апрель 2015 г. увеличился по отношению к аналогичному периоду 2014 г. и составил 109,1%.

Согласно действующему на предприятии «Положению об оплате труда и стимулировании работников ОАО «Завод корпусов» в апреле 2015 г. по результатам балансовой комиссии размер премии руководителей, специалистов, основных производственных рабочих и рабочих по подготовке производства составил 30%, премия сотрудникам начислена и выплачена в полном объеме. Установлены целевые показатели на июнь 2015 г. всем подразделением завода. Среднемесячная заработная плата одного работающего за апрель 2015 г. составила 32410 руб.

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11*	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

График работы ОАО «Завод корпусов» в июне 2015 года

В соответствии с утвержденным графиком работы ОАО «Завод корпусов» на 2015 год фонд рабочего времени в июне составит 167 часов, рабочих смен – 21.

11 июня - продолжительность рабочей смены сокращается на 1 час.

12 июня - День России, нерабочий праздничный день.

В цифрах

Сохраним историю вместе

Международный день музеев (International Museum Day) появился в календаре в 1977 году, когда на очередном заседании Международного совета музеев (International Council of Museums, ICOM) было принято предложение российской организации об учреждении этого культурного праздника. С 1978 года Международный день музеев отмечается 18 мая более чем в 150 странах мира.

Принято считать, что через музеи общество выражает свое отношение к историко-культурному наследию, и с этим трудно не согласиться. Собирая и храня памятники материальной и духовной культуры, музеи ведут большую научно-просветительную и образовательно-воспитательную работу.

Музеи - это надежные хранители исторической памяти и наследия прошлых лет. Они нужны для того, чтобы помнили, чтобы знали, чтобы ценили, чтобы берегли. Музеи интеллектуально обогащают наш внутренний мир, расширяют кругозор, приобщают к прекрасному, позволяют испытывать сопричастность к миру и времени.

На ОАО «Завод корпусов» с 2012 года работает Музей трудовой славы, в котором бережно хранится история нашего завода, память о людях, трудившихся на благо родного предприятия на протяжении многих лет.

Торжественное открытие музея состоялось 28 сентября 2012 года. Оно было приурочено к празднованию



Музей трудовой славы ОАО «Завод корпусов» был открыт 28 сентября 2012 года.

Дня машиностроителя. В экспозиции музея были представлены материалы о существующих на тот момент образцах военной техники, выпускавшихся на нашем заводе в разные периоды времени.

В честь празднования 70-летия Победы в Великой Отечественной войне с января 2015 года начались работы по расширению экспозиции музея. В нее вошли материалы по истории становления завода - освещены периоды строительства завода, освоения производства, рождения новых профессий, выпуска первых бронеавтомобилей (БАИ, ФАИ, ФАИ-М).

В зале, посвященном Великой Отечественной войне, представлены воспоминания ветеранов ВОВ и тружеников тыла, работавших на предприятии в разное время. С самого начала войны большинство машиностроителей сразу ушли на фронт. Их место заняли женщины, девушки и юноши допризывного возраста, которые в небывало короткие сроки под руководством заводских наставников освоили новую профессию и выпускали продукцию фронтового назначения. В экспозицию включены материалы о работе завода по выпуску военной продукции тех лет, среди которых корпуса и башни для легких танков Т-60, Т-70, самоходной установки СУ-76, бронеавтомобили БА-64 и БА-64В на железнодорожном ходу. Работники нашего завода внесли немалый вклад в Победу над фашистской Германией.

В музее также представлена история развития предприятия в послевоенное время - строительство блоков №4 и №6, освоение производства нового поколения корпусов для БТР-152, БТР-60П, БТР-70, БТР-80, деятельность рационализаторов, производство товаров народного потребления, освоение новых технологий, вклад людей в становление нашего завода как самостоятельного предприятия.

Включены новые материалы по производству современных образцов военной техники - БТР-82А, бронеавтомобилей «Тайфун», «Тигр», БТР «Бумеранг».



В мае 2015 года экспозиция музея была расширена.



Центральное место в музее занимает модель бронеавтомобиля БА-64В (Выксунский) на железнодорожном ходу, выполненная в масштабе 1:3.

Обновленный музей трудовой славы ОАО «Завод корпусов» распахнул свои двери для посетителей 1 мая 2015 года. В торжественной обстановке была разрезана красная ленточка, а работники и ветераны предприятия посетили экспозицию и прослушали первую экскурсию.

Посетить музей может любой желающий. Заявки на посещение групп принимаются по телефонам 3-78-70 (доб. 1-43, 1-31), 6-38-03.

Отгадай и выиграй!

Производство

Вакансии

Внимание! Конкурс!

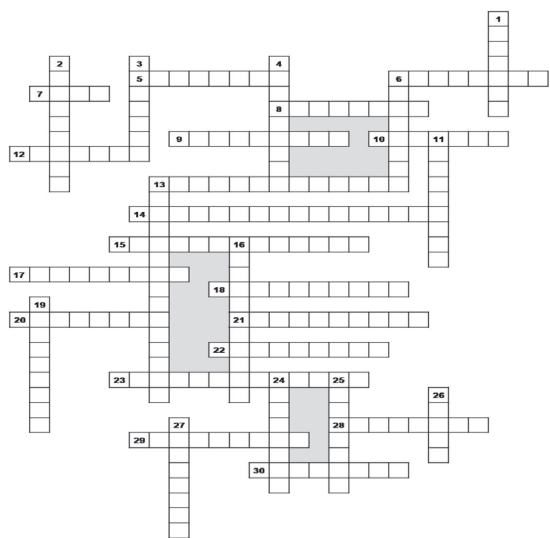
Первому, кто отгадает кроссворд и предоставит его в группу по развитию Производственной системы, будет выплачена премия в размере 1 тыс. руб.

По горизонтали

5. Устройство подачи газа в горелке. 6. Вид соединения. 7. Источник теплоты при электрошлаковой сварке. 8. Тип сварочного щитка. 9. Деталь или приспособление, устанавливаемое при сварке плавлением под кромки свариваемых частей. 10. Что образуется в зоне сварки во время диссоциации водяных паров при высокой температуры дуги. 12. Верхняя часть баллона, через которую проходит газ. 13. Свойство металлов образовывать сварное соединение. 14. Вид ацетиленокислородного пламени, содержащего большое количество ацетилена. 15. Вид сварочного пламени с большим избытком кислорода. 17. Процесс необходимый для горения сварочной дуги. 18. Основной вид сварки при автомобилестроении. 20. Дефект, характеризующийся отсутствием местного сплавления между наплавленным и основным металлом. 21. Составляющие электродного покрытия, необходимые для пополнения выгоревших при высокой температуре элементов. 22. Составляющие электродного покрытия, необходимые для связывания компонентов покрытия между собой и с электродной проволокой. 23. Какой из способов сварки используют для нагрева и расплавления металла. 28. Вид сварки плавлением. 29. Способность сварного соединения не разрушаться под действием заданных нагрузок. 30. Тип электрододержателя.

По вертикали

1. В каком виде сварки источником теплоты является газовое пламя. 2. В каком виде сварки происходит пластическая деформация. 3. Деталь для соединения шлангов. 4. Короткий сварной шов для фиксации взаимного расположения подлежащих сварке деталей. 6. Фактор, влияющий на образование непровара. 11. Реакция сгорания металла в структуре кислорода. 13. Составляющие электродного покрытия, необходимые для устойчивого горения дуги. 16. Название покрытия электрода, предназначенного для сварки в потолочном положении. 19. Аппарат для получения ацетилена. 24. Усиливающая накладка, привариваемая в процессе выполнения прямой врезки. 25. Газ, активно поддерживающий горение. 26. Когда кромка свариваемых деталей оплавляется, общий объем жидкого металла образует сварочную ... 27. Какая сварка происходит благодаря пластической деформации свариваемых металлов в зоне стыка под воздействием механического усилия.



Результаты аудита по 5S за апрель 2015 года

Подразделение	Средняя оценка за месяц
Термопрессовый цех №1	3,6
Термопрессовый цех №2	3,8
Механический цех	3,8
Сварочный цех	3,8
Сборочный цех	3,8
Служба главного инженера	3,8

ОАО «Завод корпусов» требуются:

Инженер-технолог механического производства
Токарь
Стропальщики

Обращаться в отдел по работе с персоналом,
Ежедневно с 12.00 до 15.00
Тел.: 8 (83-177) 6-38-03
e-mail: ok@zavod-korpusov.ru

Назначения

На должность коммерческого директора назначен



БАРИБ
Юрий Илдусович

В контексте

Никто не забыт, ничто не забыто

В четверг 7 мая 2015 года на площади машиностроителей состоялась Вахта памяти, посвященная Дню Победы в Великой Отечественной войне, с возложением цветов к мемориалу труженикам тыла и зажжением свечей.

Вахта памяти была организована администрацией завода совместно с Советом ветеранов. Сотрудники предприятия минутой молчания почтили память тех, кто сражался на фронте, кто ковал победу в тылу, кто отдал свои жизни за мирное небо.

С Днем Победы ветеранов войны и тыла поздравили управляющий директор ОАО «Завод корпусов» Дмитрий Евгеньевич Наумов и глава местного самоуправления городского округа г.Выкса Игорь Васильевич Матюков.

В этот день на площади прозвучали песни военных лет и стихи о войне. После чего машиностроители



и ветераны войны и тыла возложили цветы к мемориалу труженикам тыла.

«Наша Победа»



В пятницу 8 мая 2015 года работники ОАО «Завод корпусов» приняли участие в молодежном пробеге по улицам города «Наша Победа» в честь Победы в Великой Отечественной войне.

Участие в пробеге приняли семь работников нашего предприятия - инженер-программист ИТиАСУ А.В.Беляев, технический руководитель сборочного цеха И.Г.Зинин, инженер по организации и нормированию труда ООТиЗ О.А.Иванова, комплектовщик сборочного цеха Л.В.Личнова, специалист по развитию персонала ОРП Т.Н.Куницына, слесарь-инструментальщик механического цеха Д.О.Фунник, контролер сварочных работ сборочно-сварочного производства ОТК Е.В.Селезнева.

Конечной точкой пробега стала площадь Октябрьской Революции, где состоялся митинг с возложением цветов к «Вечному огню».

«Сирень Победы»

В пятницу 8 мая 2015 года в рамках празднования 70-летия Победы в Великой Отечественной войне наши работники во главе с председателем профсоюзной организации ОАО «Завод корпусов» Владимиром Сергеевичем Корнеевым приняли участие во Всероссийской акции «Сирень Победы».

Сирень – это символ весны, светлого праздника. Это память о тех, кто защитил нашу страну в Великой войне, это символ Победы! В мае 1945 года советских воинов-освободителей, возвращавшихся домой, везде встречали ветками сирени. Высаживать сирень в День Победы стало традицией. Администрацией нашего предприятия были закуплены кусты сирени, которые и были посажены около школы №4 в с.Антоповка городского округа г.Выкса. Кроме этого одна из житель-



ниц окрестных домов подарила нашим работникам несколько побегов сирени из своего сада. Теперь около памятника героям, павшим в годы Великой Отечественной войны, появилась аллея из сирени, как символ Победы.

18 мая 2015 года на 89 году жизни скончался Баринен Геннадий Васильевич.

Геннадий Васильевич родился в 1926 году в Мотмосе. В возрасте 17 лет был призван в ряды Красной Армии. Воевал в составе 21-й Гвардейской стрелковой Невельской дивизии. Во время освобождения Прибалтики в 1944 году был ранен под деревней Канти. За доблесть и отвагу, проявленные в годы Великой Отечественной войны, был награжден орденом «Слава III степени» и «Отечественной войны I степени».

После окончания войны работал на нашем заводе энергетиком цеха №12. За свой труд Геннадий Васильевич неоднократно отмечался Почетными грамотами, в 1966 году был награжден медалью «За трудовую доблесть».

Администрация ОАО «Завод корпусов» и Совет ветеранов скорбит по поводу смерти Бариненова Геннадия Васильевича и выражает соболезнования его родным и близким.



УВЕДОМЛЕНИЕ о проведении годового общего собрания акционеров Уважаемый акционер!

Совет директоров Открытого акционерного общества «Завод корпусов» извещает Вас, что по решению Совета директоров ОАО «Завод корпусов» 26 июня 2015 года в 11:00 по адресу: Россия, г.Выкса Нижегородской области, ул.Заводская, ОАО «Завод корпусов», конференц-зал состоится годовое общее собрание акционеров ОАО «Завод корпусов» в форме - собрание.

Дата составления списка лиц, имеющих право на участие в годовом общем собрании акционеров ОАО «Завод корпусов» - 18:00 19 мая 2015 года.

ПОВЕСТКА ДНЯ ГОДОВОГО ОБЩЕГО СОБРАНИЯ АКЦИОНЕРОВ:

1. Об утверждении годового отчета, годовой бухгалтерской отчетности, в том числе отчета о прибылях и убытках ОАО «Завод корпусов» за 2014 год.
2. О распределении прибыли и дивидендах ОАО «Завод корпусов» за 2014 год.
3. Об избрании членов Совета директоров ОАО «Завод корпусов».
4. Об избрании членов Ревизионной комиссии ОАО «Завод корпусов».
5. Об утверждении аудитора ОАО «Завод корпусов».
6. Об утверждении устава ОАО «Завод корпусов» в редакции №6.
7. Об одобрении сделок.

Регистрация участников годового общего собрания акционеров ОАО «Завод корпусов» производится по адресу: Россия, г.Выкса Нижегородской области, ул.Заводская, ОАО «Завод корпусов», конференц-зал. Начало регистрации участников собрания - с 10:30 25 июня 2015 года. При регистрации иметь при себе: паспорт, для представителей акционеров - надлежащим образом оформленную доверенность.

Информационный материал, подлежащий предоставлению при подготовке к проведению годового общего собрания акционеров ОАО «Завод корпусов», предоставляется для ознакомления лицам, имеющим право на участие в годовом общем собрании акционеров ОАО «Завод корпусов», начиная с 06 июня 2015г. с 9:00 до 16:00, по адресу: Россия, г.Выкса Нижегородской области, ул.Заводская, ОАО «Завод корпусов».

Совет директоров ОАО «Завод корпусов»

Внимание!

Приглашаем посетить детский праздник «Маша и Медведь зовут друзей в гости», который состоится 30 мая 2015 года с 12:00 до 17:00 на стадионе «Авангард». В программе - игры и конкурсы, ростовые куклы, батут, раскраски, катание на пони. Вход бесплатный.

С юбилеем!

Работников ОАО «Завод корпусов»

СИМОНОВУ Надежду Алексеевну
мастера-пиротехника испытательного полигона
КУЗЬМИНА Александра Геннадьевича
водителя автомобиля АТУ
АЗИНА Николая Андреевича
водителя автомобиля АТУ
СУХОВУ Наталью Игоревну
мастера участка ТПЦ-2
КРАВЕЦ Вячеслава Юрьевича
токаря механического цеха
СОРОКИНУ Любовь Ивановну
старшего кладовщика ОИХ
МАРКОВУ Галину Вильгельмовну
токаря СЦРТО
ЯКОВЛЕВА Николая Михайловича
слесаря-ремонтника СЦРТО

Ветеранов ОАО «Завод корпусов»

АГЕЕВА Николая Сергеевича
БЕЖИНУ Валентину Ивановну
БОРИСОВУ Антонию Ивановну
МАКАРОВУ Ираиду Николаевну
МАСЛОВУ Елену Ивановну
МИШИНА Владимира Ивановича
ПЕРВУШКИНА Василия Ивановича
РАЗИНА Анатолия Петровича
УХАНОВУ Марию Дмитриевну
ЮНЕЕВА Сергея Сергеевича

С новорожденным!

КУПЛИНОВА Евгения Александровича
слесаря по сборке металлоконструкций
сварочного цеха

Объявление