



# БРОНЯ

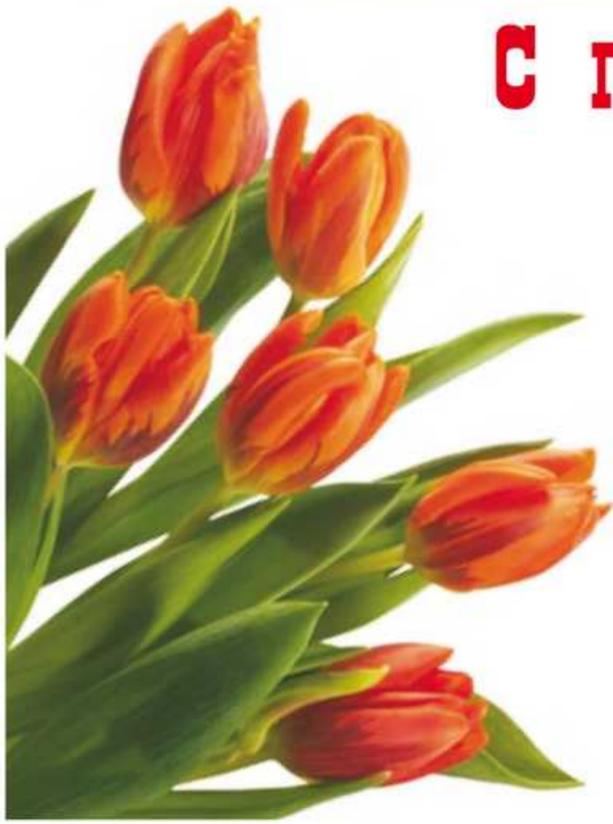
апрель 2014  
выпуск №4  
(31)

# ОТЕЧЕСТВА

СОЗДАВАЯ - ЗАЩИЩАЕМ!

Событие

## С праздником Весны и Труда!



**Дорогие машиностроители и ветераны!**  
Сердечно поздравляю Вас с наступающими майскими праздниками -  
Первомаем и Днём Великой Победы!

1 мая традиционно считается праздником, который объединяет всех, кто своим трудом создает благополучие. Мы все хотим мира и спокойствия своему дому, своим родным и друзьям. Мы все хотим, чтобы труд каждого сотрудника был уважаем, чтобы он приносил моральное удовлетворение и материальное благополучие. В стремлении к лучшему каждый из нас своим трудом создает основу для будущих позитивных перемен в своей жизни, в жизни родного завода, города, страны.

**Дорогие друзья!**

**От всего сердца поздравляю всех с наступающей 69-й годовщиной Великой Победы!**

Значимость этой даты не уменьшается со временем. Этот праздник всегда останется символом доблести отважных защитников, героического труда рабочих, ковавших победу на заводах. Низкий вам поклон и бесконечная благодарность! Мы гордимся тем, что вы есть, что остаетесь в строю, наперекор невзгодам, учите подрастающее поколение беззаветной любви к Родине. Ваш великий подвиг никогда не будет забыт!

Желаем вам бодрости духа, благополучия, крепкого здоровья и долголетия! Пусть обойдут вас горе и болезни, а ваши внуки и правнуки достойно примут эстафету мужества и чести.

Управляющий директор ОАО «Завод корпусов»  
Д.Е.Наумов

## С Днем Победы!

**Дорогие ветераны войны и труда!**  
Уважаемые заводчане!

**Примите самые сердечные поздравления с праздником Великой Победы!**

9 Мая - это самый светлый и дорогой день для нашего Отечества. Мы никогда не забудем, какой ценой досталась Победа в той самой жестокой и страшной войне. Мужество, сила духа и самоотверженность тех, кто долгих 1418 дней и ночей приближал эту Победу, стали примером беззаветного служения Родине, символом негибаемого духа народа-победителя. Мы всегда будем помнить, сколько горя и страданий принесла Великая Отечественная война, какой ценой была завоевана Победа. И поэтому День Победы для нашего народа стал самым великим праздником, самым светлым и дорогим для нашего Отечества и для каждой семьи!

**Дорогие ветераны Великой Отечественной войны!**

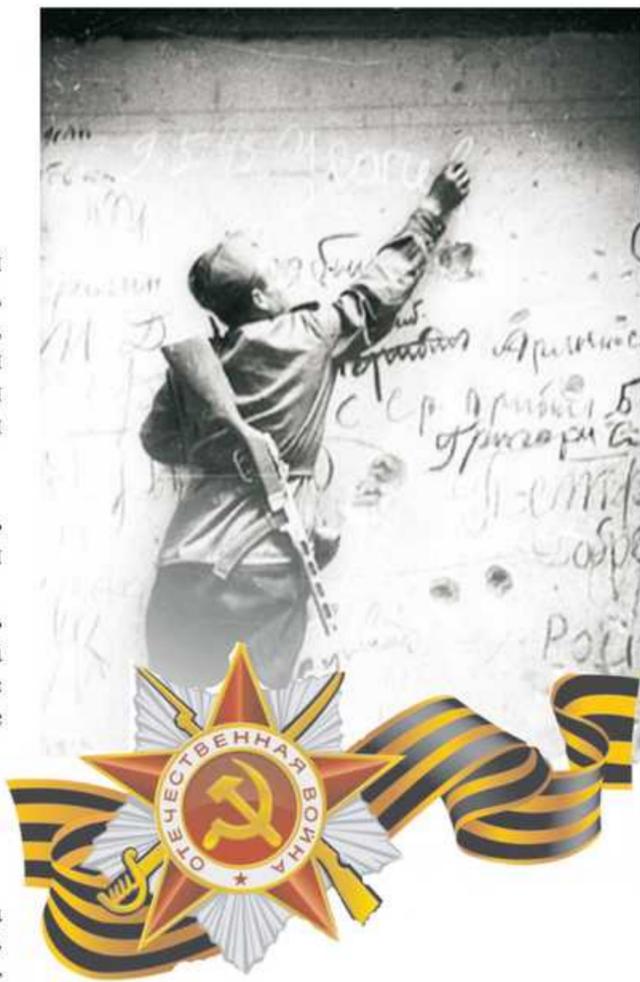
Ваш ратный и трудовой подвиг дал нам возможность полноценно жить, работать, укреплять могущество государства. Низкий вам поклон, здоровья и долголетия! Вечная память погибшим воинам и мирным жителям!

Быть наследниками Великой Победы – не только высокая честь, но и ответственность за независимость страны, безоблачное и светлое будущее потомков. Отношение старших поколений к судьбе Отчизны всегда будет для нас ярким примером истинного патриотизма и силы народного единства. И сегодня нет для нас более важной задачи, чем возрождение боевой и трудовой славы России, чем продолжение и развитие бесценных традиций героев войны и тружеников тыла.

**Дорогие коллеги и соратники!**

**С Великим праздником Великой Победы! Желаю вам здоровья, мира, счастья, добра и благополучия!**

И.О. Генерального директора  
ООО «Военно-промышленная компания»  
Д.А. Гиммельберг



## Результаты работы предприятия в марте 2014 года

По итогам финансово - хозяйственной деятельности в марте 2014г. достигнуты все запланированные основные производственные показатели. Суточный темп производства в феврале : корпусов – 1,9 башен - 2,5. Выпуск продукции за 1 квартал 2014 год увеличился по отношению к аналогичному периоду 2013г. и составил 107,5%.

Согласно действующему на предприятии «Положению об оплате труда и стимулировании работников ОАО «Завод корпусов» в марте 2014г. размер премии руководителей, специалистов, основных производственных рабочих и рабочих по подготовке производства составил 30%, премия сотрудникам начислена и выплачена в полном объеме. Среднемесячная заработная плата одного работающего за март 2014г. составила 25703 руб.

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
			1	2	3	4
5	6	7	8*	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

## График работы в мае 2014 года

Согласно утвержденному графику работы ОАО «Завод корпусов» на 2014 год фонд рабочего времени в мае составит 159 час., рабочих смен – 20. Запланированный суточный темп производства: корпус – 1,9; башня – 2,5.

**1 мая - Праздник Весны и Труда, нерабочий праздничный день**

**2 мая – нерабочий день (перенос с 4 января)**

**8 мая – продолжительность рабочей смены сокращается на 1 час**

**9 мая – День Победы, нерабочий праздничный день**

**24 мая – рабочий день (перенос выходного дня на 30 декабря).**

**Режим сокращенного рабочего дня 8 мая**

Смена	Начало рабочей смены	Окончание рабочей смены	Обеденный перерыв
8 мая			
Для работников подразделений, работающих по графикам № 1-1 и № 3			
Утренняя	6 час. 30 мин.	14 час. 00 мин.	30 мин.
Вечерняя	14 час. 00 мин.	21 час. 00 мин.	30 мин.

Время и люди

# Г. И. Ладцева: скромный труженик тыла



Все дальше от нас день Великой Победы. Все меньше остается свидетелей и участников Великой войны. Дети военного времени в полной мере испытали все тяготы и испытания военной поры. Четырнадцать - шестнадцатилетние мальчишки и девчонки заменили ушедших на фронт отцов и старших братьев у станков, на сборочном конвейере, в поле. Они наравне с взрослыми отдавали все силы для победы над врагом. Одна из них - Галина Ивановна Ладцева (Малина). Когда началась война, Гале было всего четырнадцать лет. В шестнадцать она уже была одной из лучших фрезеровщиц завода.

Родилась Галина Ивановна в 1927 году в деревне Красный Бор Шатковского района. После окончания горьковского фабрично-заводского училища в 1943 году она поступила работать на завод №177 Наркомата танковой промышленности (позднее - завод ДРО). На протяжении всей войны она работала фрезеровщицей в цехе №2. Галя была невелика ростом и поэтому для того, чтобы она могла работать на станке, ей сделали поставку. Несмотря на молодость, Галя была одной из немногих фрезеровщиц, допущенных к изготовлению корпусов мин. Работали по 12 часов в сутки. Бывало, что засыпали прямо у станка, прислонившись к станине. Жила Галина Ивановна вместе с четырьмя подругами в бараке, недалеко от завода.

С дровами и едой было очень плохо. Чтобы зимой девушки не замерзли, руководство завода выделяло каждой по две дощеч-

ки в день для отопления комнаты. Настоящий праздник для подруг наступал, когда Галя от родственников из деревни под Арзамасом привозила картошку. Из Арзамаса до Навашино приходилось добираться на крыше вагона, в обнимку с мешком картошки и, чтобы не замерзнуть, печной трубой. А потом - на перекладных до Выксы. Посуды у девушек почти не было, поэтому картошку жарили прямо на печной плите, протерев ее от следов сохнувших валенок и рукавиц.

После окончания войны Галина Ивановна осталась работать на заводе, совершенствовалась в мастерстве и в 1945 году ей присвоили третий разряд, а спустя два года - четвертый. Для двадцатилетней девушки послевоенной поры это было большое достижение.

Жизнь постепенно входила в мирное русло. Галя вышла замуж, родила троих сыновей. Чтобы воспитывать детей в 1950 году она решила уйти с завода. На протяжении шестнадцати лет Галина Ивановна работала в ЛТУ и в Выксунском торге.

Все, кто ее знали, отмечали ее принципиальность, добросовестность и честность. Галина Ивановна Ладцева вернулась на завод в 1966 году. Несмотря на большой перерыв в работе на предприятии, ее хорошо помнили и приняли на должность табельщицы блока №4. После реорганизации производства она продолжила работать табельщицей сварочного цеха №13 вплоть до ухода на пенсию в 1982 году. К этому времени стаж работы на заводе Г.И. Ладцевой составил двадцать три года, общий трудовой стаж - почти сорок лет.

Радостью и гордостью Галины Ивановны являются трое сыновей, которые сейчас всемерно поддерживают свою мать, шесть внуков и десять правнуков.

За трудовую доблесть во время Великой Отечественной войны Галина Ивановна Ладцева награждена медалью «За победу над Германией», а за труд в мирное время - медалью «Ветеран труда».

## Результаты аудита по 5S за март 2014г.

Подразделение	Средняя оценка за месяц
Термопрессовый цех №1	3,7
Термопрессовый цех №2	3,9
Механический цех	3,8
Сварочный цех	3,7
Сборочный цех	3,8
Инструментальный участок	3,8
Дирекция по персоналу	3,8
Дирекция по экономике и финансам	3,8
Техническая дирекция	3,8
Дирекция по качеству	3,8
Служба главного инженера	3,7
Коммерческая дирекция	3,8
Дирекция по защите ресурсов	3,8

руководство ОАО «Завод корпусов» в полной мере принимает на себя ответственность за обеспечение безопасности труда сотрудников предприятия, охране их здоровья, промышленной безопасности и охране окружающей среды. Жизнь и здоровье человека, а также здоровые условия жизни для будущих поколений ценятся выше результатов производственной деятельности.

В декабре 2013 года прошла перерегистрация опасных производственных объектов, расположенных на территории ОАО «Завод корпусов». В настоящее время на предприятии осталось четыре опасных производственных объекта, три из них - это крановые хозяйства блока №4, ТПЦ-2 и цеха по изготовлению опытных образцов. Четвертый объект - участок энергообеспечения сервисного центра, который имеет сосуды, работающие под давлением и занимается транспортировкой опасных веществ (углекислота и кислород). По результатам аттестации в связи с малым количеством опасного вещества в сетях из перечня опасных объектов исключена система газопотребления, обслуживающая печи в ТПЦ-1 и в сборочном цехе. Однако, это не отменяет обязательную аттестацию занятых на ней работников.

Для обеспечения безопасности работников на предприятии действует система трехступенчатого контроля за выполнением требований охраны труда. Контроль 1 ступени за безопасным выполнением работ, соблюдением

## Производство С заботой о людях

28 апреля отмечается Всемирный день охраны труда. Контроль за соблюдением правил безопасного проведения работ на ОАО «Завод корпусов» осуществляет отдел охраны труда и промышленной безопасности под руководством С.В. Шекалина. Поздравляем всех работников ОТ и ПБ с профессиональным праздником.

технологических процессов, инструкций по ОТ осуществляется ежедневно непосредственным руководителем работ с записью в журнал трехступенчатого контроля. Контроль 2 ступени еженедельно проводит комиссия в составе руководителя структурного подразделения и технического руководителя цеха. Контролируется качество работы 1-й ступени, соблюдение технологических правил по ОТ, требований пожарной безопасности, технического состояния рабочих мест и оборудования в подразделении. На 3 ступени комиссия, состоящая из главного инженера, главных специалистов, специалистов службы охраны труда и председателя профкома проводит комплексное обследование подразделения по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, а так же контроль выполнения мероприятий 2-й ступени с оформлением «Акта комплексной проверки» и изданием Приказа по предприятию. Контроль 3 ступени проводится не реже одного раза в месяц по утвержденному графику.

Руководство предприятия прилагает максимум усилий для создания своим работникам надлежащих условий труда. В целях их улучшения в 2014 году планируется оснастить фильтрационной установкой машину плазменной резки металла «Термит» и установить общеобменную вентиляцию в ОИХ.

Но какие бы меры не применяло руководство завода для обеспечения безопасности работников предприятия, они будут действительны только если каждый работник будет строго соблюдать все правила безопасного проведения работ, требований охраны труда и промышленной безопасности.

## Наша история

## Становление современного производства

Становление современного бронекорпусного производства неразрывно связано с именем Николая Константиновича Аплеталина. Именно в период руководства им заводом ДРО был организован серийный выпуск БТР – 60, заложено строительство блока № 6, а блок № 4 приобрел современный вид.

ное производство самой современной техникой. Для инженерных расчетов была приобретена первая в городе ЭВМ, закуплено и введено в строй новейшее прессовое оборудование и обрабатывающие станки, по его инициативе печи, работавшие на мазуте, заменены на газовые, а пескоструйные камеры – на более безопасные дробеструйные. Именно при Н. К. Аплеталине прошли две реконструкции блока №4, был освоен выпуск принципиально новой военной техники – БТР – 60, началось строительство блока №6. Под его руководством завод ДРО стал ведущим предприятием Министерства среднего и дорожного машиностроения. В 1966 году за досрочное выполнение семилетнего плана завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Бессменный член парткома, член бюро горкома КПСС, депутат городского и областного Советов Н.К. Аплеталин уделял огромное внимание благоустройству города, его культурному развитию. Но главной его заботой были работники завода, улучшение их бытовых условий и условий труда на производстве. При его активном участии на заводе разработана и изготовлена оснастка для первого в СССР крупнопанельного дома, который был построен в 1958 году на улице Красные Зори. Построены три детских сада, заводская поликлиника, столовые, средняя школа №11, возведен дворец культуры им. В. И. Ленина, развернуто большое жилищное строительство. На улице Красный Зори построены первые трех- и четырехэтажные дома. По инициативе Н.К. Аплеталина завод построил собственный санаторий «Кабардинка» на Черном море, в котором за сезон отдыхали до 300 заводчан, турбазу в Карашево, принимавшую ежегодно более 2000 человек и пионерский лагерь им. Павлика Морозова, расположенный на берегу

Оки. В нем ежегодно отдыхали 1200 детей работников завода. Малообеспеченные и многодетные семьи путевки получали бесплатно. И в этом тоже была заслуга директора предприятия.

Ветераны, лично знавшие Николая Константиновича, отмечают его принципиальность, высокую ответственность, требовательность к себе и подчиненным. Он был человеком большого душевного обаяния теплоты, чутким и отзывчивым товарищем. Любой работник предприятия мог прийти к нему за помощью – Николай Константинович не отказывал никому. «Наш Константиныч» – так уважительно звали его рабочие.

Николай Константинович Аплеталин проработал директором завода до выхода на пенсию в сентябре 1979 года. Месяц побыв на пенсии и, поняв, что не может жить без завода, вновь возвратился на предприятие и до дня своей смерти 3 мая 1980 года работал инженером – технологом первой категории по мощностям.

Родина по достоинству оценила заслуги Николая Константиновича Аплеталина. В 1942 году он был награжден медалью «За трудовую доблесть», а 4 ноября 1969 года ему была присуждена Государственная премия СССР. Это была высочайшая оценка его труда. В Постановлении ЦК КПСС и Совета министров СССР было написано: «за работу в области машиностроения», а фактически это означало – за освоение серийного производства БТР-60. В 1976 году Н. К. Аплеталин награжден орденом Трудового Красного Знамени, а в 1978 году за заслуги в области машиностроения удостоен почетного звания «Заслуженный машиностроитель РСФСР». Кроме того, он был награжден знаком «Почетный работник Минстройдормаша» и серебряной медалью ВДНХ СССР «За успехи в народном хозяйстве СССР».



Николай Константинович Аплеталин родился в 1914 году в семье рабочего-металлурга. В 1949 году его отец, технолог виллопрокатного цеха Константин Николаевич Аплеталин, одним из первых в городе был награжден орденом Ленина. Сын пошел в отца. С 1930 года он работал машинистом на строительстве завода ДРМ, через два года поступил в Ленинградский политехнический институт. В каникулы он работал на заводе технологом инструментального цеха, а затем – конструктором.

После защиты с отличием диплома в 1938 году Николай Константинович возвратился на родной завод, где работал конструктором первой категории, а затем бригадиром конструкторов. В 1944 году его назначили начальником технологического бюро и заместителем начальника технологического отдела завода. С 1946 года он исполнял обязанности главного технолога, а в октябре 1948 года стал главным инженером завода.

В 1960 году Николай Константинович Аплеталин назначен на должность директора завода. На этой должности он наиболее ярко проявил свои способности инженера, крупного хозяйственного руководителя, грамотного специалиста, умелого организатора производства. Сторонник всего передового, он старался оснастить завод и, прежде всего, бронекорпус-

## История производства

## Термопрессовый цех

Из воспоминаний зам. начальника блока №4  
Н. В. Плетнева

Свое начало современное спецпроизводство берет с февраля 1950 года. Первую машину выпустили в марте. Закладка, сварка, монтаж и покраска первых корпусов БТР-152 (3-1) производилась в пристрое кузнечного цеха. Там же была смонтирована небольшая электрическая печь для низкого отпуска сварных узлов. Огнерезный и термический участок находился на площадях военных лет в пятом пролете 1 блока.

В конце года все спецпроизводство располагалось в пятом и шестом пролетах блока №1. В течение одного года на месте сталелитейного участка в пятом пролете были созданы новые производственные мощности для спецпроизводства. А до этого времени для сборочно-монтажных работ была занята половина производственной площади цеха №3, цех был перегороден высоким деревянным забором. Испытательный полигон располагался слева по Досчатинскому шоссе, там, где сейчас находится ТЭСЦ-4 завода ВМЗ. Малярный участок находился в поперечном пролете цеха №3.

Первым начальником цеха был А.П. Захаров. Первыми мастерами термической обработки были Д., Иконников, Ф.Т. Рябов, И.М. Клюкин. На огнерезном участке – П.В. Корчагин, А.В. Макаров и Н.И. Ежов. На закладке и сварке – И.Е. Тюрихов, П.Ф. Борзунов, Н.Ф. Плетнев. Начальниками смен, занимавшимися монтажно-сборочными работами были И.П. Маслов, И.И. Гусев, Н.Я. Сизов. Первым мастером по монтажу был Ф.М. Кузнецов, на малярном участке – И.П. Шаронов. Он же был и первым секретарем первичной партийной организации цеха. Начальником ПРБ была А.М. Храмова, затем долгие годы И.А. Чесанов.

Начало нового дела всегда являлось и является трудным. Наиболее узким местом была термическая обработка деталей. Окончательный итог качеству подводило полигонное испытание. Иногда уходила в брак целая партия деталей, особенно главная деталь корпуса «лобовая -5007» толщиной 13 мм. Из-за нехватки деталей закладка простаивала от одного до пяти дней. И тогда останавливалось все производство. Причин было много. Это и отсталость в технологии, и в нагревательных печах, работавших на мазуте и другие причины.

Стабильно стал работать термический участок при освоении новых мощностей в блоке №4 с применением дузирующих установок и газового нагрева. Большой вклад в совершенствование термической обработки внесли технолог М.Г. Гребенщиков, старший мастер Д.Д. Иконников, зам. начальника цеха по заготовительному производству Н.А. Зубов. При термическом участке был организован свой испытательный участок.

(Продолжение в следующем номере)



## Новое поколение

## Лучшие по профессии

Лучшие слесари по сборке металлоконструкций и электросварщики на полуавтоматических машинах определились на прошедшем 27 марта на ОАО «Завод корпусов» заводском конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии». В конкурсе приняли участие двадцать один работник предприятия и пятеро учащихся Выксунского металлургического колледжа, проходящих производственную практику на заводе.

В приветственном слове, обращенном к участникам, управляющий директор ОАО «Завод корпусов» Д.Е. Наумов отметил важность конкурса и выразил уверенность, что участники подтвердят высокий профессиональный уровень работников одного из лучших предприятий области, награжденного переходящим штандартом губернатора.

Учащиеся металлургического колледжа в таком конкурсе участвовали впервые. В теоретической части конкурса все участники показали хороший уровень знаний, в том числе по производственной системе, по промышленной безопасности и охране труда. В практической части участникам предстояло изготовить деталь, используя различные режимы сварки и обеспечить герметичность сварного шва.

В результате упорной борьбы лучшими признаны слесарь по сборке металло-

конструкций участка внутреннего монтажа сварочного цеха Игорь Швындов и электросварщик на полуавтоматических машинах участка башен сварочного цеха Константин Чернов. Вторые места заняли слесарь Александр Люшненко и сварщик Сергей Кобин. На третьем месте слесарь Алексей Маслов и сварщик Дмитрий Лисихин. Все участники были награждены грамотами и сертификатами на денежные премии. Кроме того, призеры профессионального конкурса будут пользоваться преимуществом при рассмотрении заявления на повышении квалификационного разряда.



## Мир увлечений

## Не хлебом единым

Три работы слесаря-инструментальщика ОИХ Николая Короткова представлены на выставке выксунских художников, которая открылась в Усадебно-промышленном комплексе Баташевых-Шепелевых. Несколько его работ находятся в частной коллекции в США.

-С чего началось Ваше увлечение?

-Рисовать я любил с детства, но серьезно живописью увлекся после армии. Из множества техник письма я выбрал живопись маслом и с тех пор постоянно совершенствуюсь в мастерстве.

-Какое направление в живописи Вам наиболее близко?

-У меня есть работы в различных стилях, но мне больше близок сюрреализм с его фантастикой, абсурдом, алогизмом и парадоксальным сочетания форм. Зачем писать природу, если можно просто на нее любоваться или фотографировать?

-Поэтому Ваше второе увлечение фотография?

-Если быть точнее, то микрофотография. Мне интересно найти такой ракурс, чтобы показать неожиданную сторону хорошо знакомых явлений. Например, так сфотографировать бабочку, чтобы ее можно было рассмотреть в мельчайших деталях.

-Каковы Ваши творческие планы?

-В планах организовать персональную выставку. Возможно, она будет включать в себя и живописные и фотоработы. Насколько удастся это осуществить, покажет время.



Николай Владимирович Коротков работает на заводе с 1995 года слесарем-инструментальщиком ОИХ. За производственные успехи он награжден Почетной грамотой Выксунского района и Почетной грамотой ОАО «Завод корпусов». О своем увлечении живописью и фотографией Н.В. Коротков рассказал корреспонденту газеты.

## Поздравляем!

## С юбилеем

## Работников ОАО «Завод корпусов»

**Зимину Елену Викторовну**  
уборщица производственных площадей СБО

**Зайцеву Веру Николаевну**  
старшего инженера по подготовке  
производства ПДО

**Морозову Антонину Павловну**  
уборщицу-кастеляницу СБО

**Сонину Светлану Федоровну**  
начальника группы подготовки  
заготовительно - термопрессового  
производства ТПТО

**Стриканова Василия Васильевича**  
стропальщика ТПЦ-1

**Ворожеинову Наталью Федоровну**  
фрезеровщица механического цеха

**Холодову Ольгу Геннадьевну**  
начальника ПДБ сварочного цеха

**Ершову Наталью Григорьевну**  
машиниста крана сварочного цеха

**Ермакову Людмилу Михайловну**  
фрезеровщица ОИХ

**Калинина Николая Васильевича**  
слесаря-ремонтника сервисного цеха ремонта  
технологического оборудования

Коллеги по работе поздравляют Светлану Федоровну Сонину с юбилеем и желают неиссякаемой творческой энергии, свершения всех начинаний и планов, успехов, крепкого здоровья, радости и счастья.



Всегда ко всем внимательна, приветлива, мила, Красива, обаятельна, добра и весела! В работе обязательна, строга сама к себе, Ответственна, старательна и целый день в труде. А вечером уставшая идет она домой, Чтоб завтра, отдохнувшая – в работу с головой. С любой задачей справится – специалист она! И в коллективе славится примером мастерства! Глаза пусть счастьем светятся на жизненном пути А если что «не клеится», то у тебя есть мы!

Так коллектив во главе с начальником ТПТО М.А. Левиным пишет о Светлане Федоровне Сониной, двадцать девять лет проработавшей в термопрессовом технологическом отделе. Своим богатым опытом она щедро делится с молодыми работниками. Отличительными чертами Светланы Федоровны являются уравновешенность, исполнительность, высокий профессионализм и ответственность за порученное дело.

**Технический директор Ю.А. Дерий.** Многолетний опыт работы, высокий уровень знаний и способностей позволили Светлане Федоровне стать профессионалом в своем деле, специалистом, которого ценят и коллеги, и руководители.

## Ветеранов ОАО «Завод корпусов»

**Хохлову Марию Петровну**  
**Цареву Светлану Павловну**  
**Бекетову Клавдию Ивановну**  
**Защепина Виктора Ивановича**  
**Крупнова Александра Яковлевича**  
**Глубокову Евгению Николаевну**

**Лизунову Татьяну Федоровну**  
**Ермова Михаила Михайловича**  
**Зайцеву Екатерину Васильевну**  
**Коршунову Инессу Степановну**  
**Астафьева Николая Федоровича**

**Грунина Евгения Вячеславовича**  
с рождением сына  
**Пучкову Наталью Алексеевну**  
с рождением дочери



## Объявления

## ОАО «Завод корпусов» примет на работу

**Специалистов с высшим профессиональным образованием:**

Экономиста  
Инженера по ОТ и ПБ  
Инженера-технолога сварочного производства  
Мастера производственного участка

**Квалифицированных рабочих:**

Наладчика станков с ЧПУ  
Слесаря-ремонтника по обслуживанию систем вентиляции  
Электромонтера по обслуживанию сетей и подстанций  
Сверловщика  
Токаря

**Работников без требований к квалификации:**

Стропальщиков (удостоверение обязательно)  
Уборщиков производственных и служебных помещений

Обращаться в отдел по работе с персоналом ежедневно с 12.00 до 15.00.  
Тел.: 8 (83-177)6-38-03  
E-mail: ok@zavod-korpusov.ru

**Приглашаем работников ОАО «Завод корпусов» 1 мая 2014 г. принять участие в праздничном шествии, посвященном Дню Весны и Труда. Сбор участников в 9.30 у центральной проходной завода.**