Газета Публичного Акционерного Общества «Завод корпусов»

ЗКорпусов Завод

БРОНЯ ОТЕЧЕСТВА

февраль 2017
выпуск №2
(66)

СОЗДАВАЯ – ЗАЩИЩАЕМ!

Уважаемые коллеги!
Дорогие ветераны!

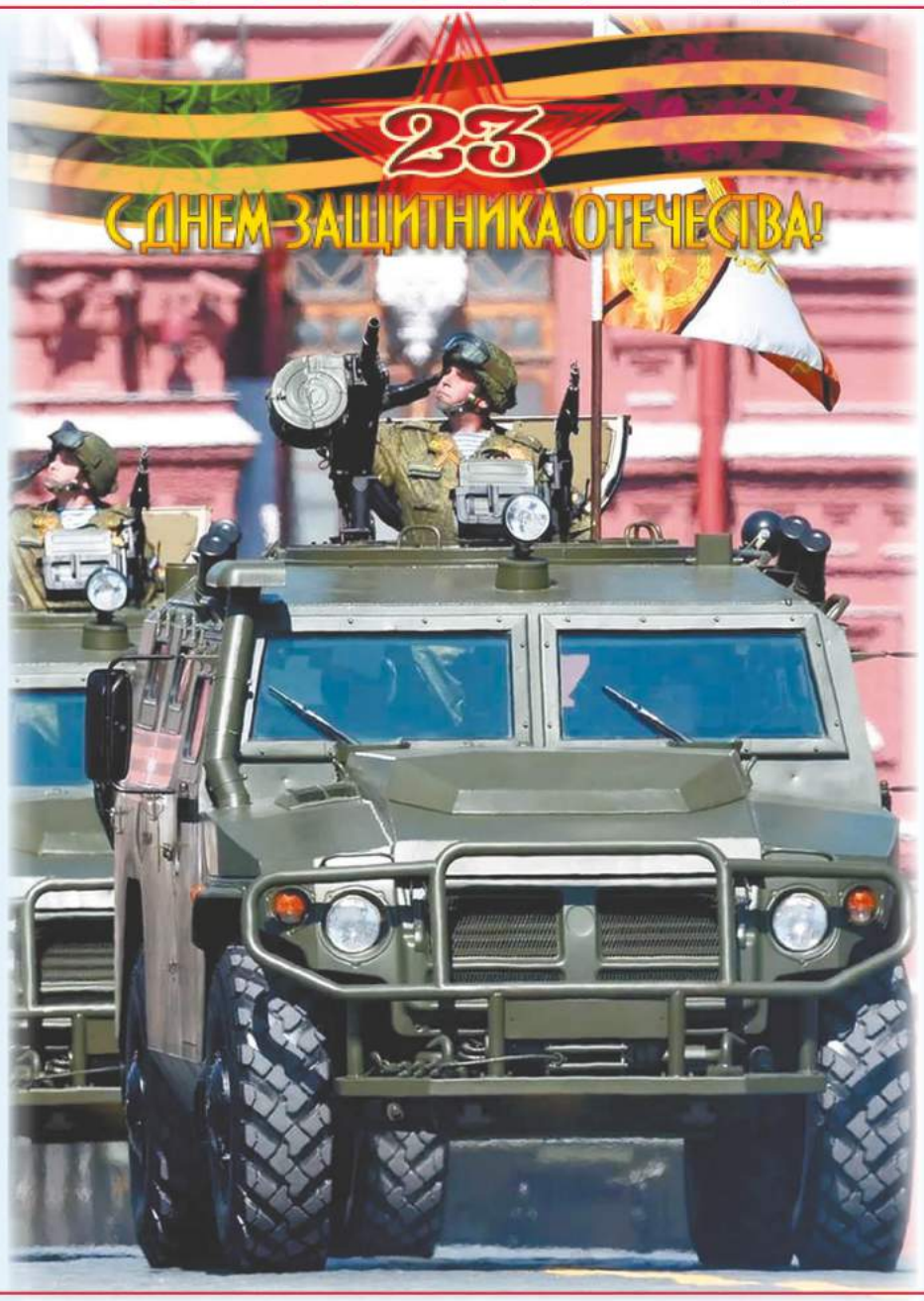
День защитника Отечества - это поистине всенародный праздник. В этот день мы поздравляем настоящих мужчин, для которых долг, честь, служение Отчизне и своему народу не просто высокие слова, а каждодневный труд, требующий полной отдачи и самоотверженности, высокого профессионализма и преданности России, будь то служба в Вооруженных Силах или мирный труд, обеспечивающий благополучие нашей страны.

Вся история нашего государства буквально пронизана традициями, идеями и ценностями военного патриотизма. Патриотизм армии и гражданственность российского офицерства во все времена питали духовность российского общества.

Работа нашей компании напрямую связана с укреплением безопасности России. Добросовестный труд рабочих и инженеров, творчество и талант конструкторов вносят весомый вклад в оснащение силовых структур надежной боевой техникой, без которой невозможно обеспечить обороноспособность страны.

От всей души поздравляю вас с Днем защитника Отечества! Пусть вашу жизнь освещает слава наших побед, сила и мощь русского оружия, преданность своей Отчизне!

Генеральный директор ООО «ВПК»
А.В. Красовицкий



Дорогие ветераны!
Уважаемые коллеги и друзья!

Искренне поздравляю вас с Днем защитника Отечества! В нашей стране в этот день чествуют воинов и вспоминают героев прошлых сражений - живых и павших солдат Отечества, дедов и отцов, братьев и сестер, сынов и дочерей - всех, кто защищал Родину в годы военных испытаний, и кто обеспечивает ее безопасность сегодня. Особые слова признательности и благодарности - ветеранам Великой Отечественной войны, отстоявшим в кровавых сражениях независимость нашей Родины.

Коллектив нашего предприятия вносит весомый вклад в оснащение силовых структур страны современной, высокотехнологичной и надежной боевой техникой. Создавая и выпуская новые образцы техники, мы и в дальнейшем будем продолжать охранять и защищать свое Отечество добросовестным трудом!

Дорогие друзья!

Искренне желаю Вам семейного благополучия, успехов во всех Ваших делах и начинаниях, осуществления планов и выполнения поставленных задач. И пусть каждый день несет Вам только радость и много интересных встреч и событий!

Управляющий директор
ПАО «Завод корпусов»
Д.Е.Наумов

Дорогие, милые наши женщины!

Этот праздник в России отмечают с особой теплотой. Он наполнен цветами, самыми добрыми чувствами к нашим мамам, женам, дочерям, коллегам по работе - ко всем близким нашему сердцу женщинам. Ведь женщины дают нам жизнь, согревают своей любовью, поддержкой и заботой.

Вы, дорогие наши женщины, обладаете непостижимым секретом: все успевать, справляться с огромным грузом забот и оставаться нежными, яркими, обаятельными.

В этот день мы, мужчины, с особой искренностью говорим вам слова благодарности за радость и счастье, которые вы нам дарите. Вы придаете смысл нашей жизни, являетесь надежными хранительницами домашнего уюта и семейного счастья. И наша обязанность - оберегать вас от волнений и тревог не только 8 марта, но и все 365 дней в году!

Спасибо вам за доброту, за ваш ежедневный труд, за то, что служите для нас источником вдохновения и самых высоких чувств. Пусть в вашей душе всегда будет весна и счастье, а любовь и успех неизменно сопутствуют вам! Пусть тепло этого прекрасного весеннего праздника весь год согревают ваши сердца!

Генеральный директор ООО «ВПК»
А.В.Красовицкий

Дорогие женщины!

Символично, что этот праздник совпадает с началом весны, когда ваши улыбки и праздничное настроение подобно весеннему солнцу, пробуждающему природу, вдохновляют нас, мужчин, на благородные поступки.

Женщины - основа крепкой и дружной семьи. Вы поддерживаете нас в трудные минуты и придаете нам уверенность. Нередко на ваши плечи ложатся совсем не женские заботы, и вы с ними достойно справляетесь.

Вы - главное богатство нашего предприятия. Ради вас и вместе с вами мы воплощаем в жизнь серьезные проекты. Радость в ваших глазах, ваши очаровательные улыбки - вот оценка наших стараний. Без этого все успехи теряют смысл!

От всей души желаю вам весеннего настроения, неиссякаемой бодрости духа, неувядаемой красоты, большого семейного счастья, любви и тепла! И пусть рядом с вами всегда будут добрые и надежные мужчины, а ваши лица озаряют счастливые улыбки!

Будьте здоровы, красивы и любимы! С праздником весны!

Управляющий директор
ПАО «Завод корпусов»
Д.Е.Наумов

Время и люди

Кто час Победы приближал

Время бессильно ослабить память человечества о мужестве и несгибаемой стойкости советских людей, поднявшихся на защиту своей Родины, своей Отчизны. С каждым годом все меньше становится свидетелей той грозной поры. Дети военного времени в полной мере испытали все тяготы и испытания военной поры. Они наравне со взрослыми отдавали все силы для победы над врагом.

Одна из них - Мария Антоновна Комарова. Когда началась война, ей было 17 лет. Детям войны приходилось рано взрослеть, воспитывая в себе трудолюбие и выносливость, невиданную самоотверженность и мужество.

Родилась Мария Антоновна в 1924 году в деревне Грязная. С тринадцати лет работала в колхозе за трудодни - летом рассаду выращивала, в зиму картошку перебирала. С началом войны еще и окопы копала. Колхозников в то время на работу не брали. Мария Антоновна была несказанно благодарна начальнику цеха Воронину И.В., когда он в 1942 году устроил ее на завод №177 Наркомата танковой промышленности (завод ДРО) сверловщицей в 13 цех. Мария Антоновна быстро освоила профессию. Детали изготавливали строго по чертежу. Корпуса в то время вывозили из цеха №1 целыми тележками.

На трудовом фронте Мария Антоновна работала, как привыкла: на совесть, с ответственностью. Работали по 12 часов в сутки. За работу получали по 450 граммов хлеба в день и иногда по ордерам кое-что из одежды. Постоянно хотелось спать, есть.

Мария Антоновна вспоминает, как однажды у нее украли продовольственные карточки. Узнав об этом, Воронин И.В. дал ей немного денег на столовую. Она с радостью побежала в столовую, забыв при этом убрать сверла со станка. Когда вернулась на свое рабочее место, их уже не было. Молодая девчонка расплакалась, так сильно переживала за свой инструмент, ведь без него она не сможет делать детали. Как оказалось, это ребята из соседнего цеха подшутили над ней.

После окончания войны Мария Антоновна осталась работать на заводе. Жизнь постепенно входила в мирное русло. Мария Антоновна вышла замуж, родила троих детей. Чтобы воспитывать детей в 1949 году она решила уйти с завода. На протяжении нескольких лет Мария Антоновна работала в совхозе. В 1971 году вернулась на завод и проработала до 1980 года.

Радостью и гордостью Марии Антоновны являются дети, которые сейчас поддерживают свою мать, четверо внуков, четверо правнуков и две праправнучки.

За самоотверженный труд в годы войны Мария Антоновна была награждена медалью «За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг.», а за труд в мирное время - медалью «Ветеран труда».

В преддверии праздника мы поздравляем Марию Антоновну с международным женским днем 8 марта! Желаем ей крепкого здоровья и долгих лет жизни!

Производство

Непрерывное развитие

Развитие производственной системы является приоритетным направлением деятельности любого промышленного предприятия. На ПАО «Завод корпусов» продолжается активная работа по внедрению системы бережливого производства.

На постоянной основе проводится обучение персонала инструментам бережливого производства при получении второй или смежной профессии, обучение мастеров по результатам оценки знаний технического минимума, а так же обучение членов рабочих групп проектов и эталонных участков. В 2016 году по различным направлениям прошли обучение 424 работника всех категорий, разработано и внедрено 107 рабочих стандартов по операциям, 30 рабочих стандартов автономного обслуживания на оборудование, решено 398 проблем методом «одна за одной», подано 295 кайзен-предложений, реализовано 75 проектов по производственной системе, в том числе 11 ключевых проектов.

В 2016 году на предприятии была внедрена «Методика оценки внедрения и распространения производственной системы на предприятиях ООО «ВПК». Оценка проводилась по шести направлениям: стандартизированная работа, производственный анализ, решение проблем, система подачи материалов, визуализация показателей, обслуживание оборудования. 15 марта 2016 года управляющей компанией была проведена оценка 11 производственных участков ПАО «Завод корпусов» и получено 9,6 баллов из 28 возможных, разработаны и внедряются мероприятия по повышению оценки развития ПС. На 2017 год установлена цель по увеличению интегральной оценки развития производственной системы на 30% – с 9,6 балла до 12,5 балла.

В рамках реализации проекта «Повышение эффективности работы термического участка ТПЦ-1 на ПАО «Завод корпусов» на участке произошли глобальные изменения:

- Выстроен поток движения деталей от зоны дробеструйной очистки до зоны окончательной сдачи за счет перестановки зоны замера твердости по «Бринеллю» и зоны правки, исключен обратный поток деталей.
- Собственными силами изготовлена новая дробеструйная камера для очистки деталей от окалины и масляных пятен на два рабочих места.
- Улучшены условия труда работников - установлена система очистки воздуха, благодаря которой воздух на участке стал значительно чище.

Консольные краны на термическом участке ТПЦ-1

- Произведена установка 2-х консольных кранов г/п 2т, исключены ожидания крана по операции дробеструйная очистка, правка деталей, проверка твердости, сдача деталей, сокращено перемещение деталей на экспедицию с 22 до 4 м.
- На участке своими силами спроектирована и изготовлена комфортная комната мастеров, оснащенная стеллажами для документации и обеспечивающая визуальность происходящего на производственном участке. Изготовлен информационный стенд с необходимой информацией для работы участка.

(продолжение на стр.3)

Система очистки воздуха

Дробеструйная камера

Комната мастеров

• В зоне закалочных печей установлена кран-балка, тем самым исключена эксплуатация электромостового крана из процесса выдачи деталей в универсальное закалочное устройство.

• За счет внедрения быстросъемных прижимов на закалочных прессах модели ПД-152 снижено время переналадки на 11 минут. Экономический эффект за счет изготовления собственными силами 45 комплектов ответной части быстросъемного прижима составил 221,2 тыс. руб.

В термопресовом цехе №2 в рамках реализации проектов внедрены следующие улучшения:

• Разработаны и изготовлены столы-стеллажи с роликовой поверхностью для хранения штампов, закрепленных за прессом усилием 100тс, рольганг с поворотным основанием и роликовой поверхностью, исключено время ожидания крана, время процесса переналадки снижено с 27 минут до 17 минут.

• Для снижения времени переналадки на группе прессов усилием 630 тс спроектирована, изготовлена и внедрена в эксплуатацию передаточная тележка, время переналадки сокращено с 34 минут до 28 минут.

• На термическом участке собственными силами изготовлена и введена в эксплуатацию дополнительная печь низкого отпуска для увеличения производительности, в результате достигнут суточный темп по основной продукции и увеличен объем производства по сторонним заказам на 48%. Экономический эффект за счет разницы между закупкой и изготовлением печи собственными силами составил 2 млн. руб.

В механическом цехе на участке тел вращения произведена перепланировка участка, создана ячейка, произведена перебалансировка операторов, высвобожден один человек, загрузка оператора увеличилась с 63% до 89%. Спроектирован и изготовлен стеллаж для хранения заготовки и установлен непосредственно в зоне ячейки токарных автоматов.

Для исключения времени ожидания и использования электромостового крана в рабочей зоне кромко-шлифовального станка установлена кран-балка. Оператор обучен работе с грузоподъемными механизмами – освоил вторую профессию.

Рабочее место оператора кромко-шлифовального станка

В сварочном цехе для исключения времени ожидания и использования электромостового крана на рабочем месте шлифовки и сверловки подпогонного кольца так же установлена кран-балка, время протекания процесса обработки подпогонного кольца сократилось с 380 минут до 350 минут.

На участке внутреннего монтажа стандартизировано рабочее место по сборке-сварке узла «волноотражатель», в результате чего, время изготовления одной сборки сокращено с 132 минут до 117 минут, сварщик обучен слесарным работам, произведена перебалансировка операторов, высвобожден один человек.

Рабочее место сборки-сварки узла «волноотражатель»

В рамках реализации проекта «Повышение эффективности работы сборочного цеха» собственными силами спроектированы, изготовлены и внедрены два кантователя для дробеструйной очистки изделия БТР и один кантователь для изделия «Тигр», в результате чего, время цикла дробеструйной очистки изделия «Тигр» сократили почти в два раза с 178,2 минут до 90,2 минут. С ПАО «АМЗ» переведена вырезка деталей виброизоляции для изделия «Тигр», совмещены операции сушки мастики и деталей виброизоляции, тем самым сократили время протекания процесса изготовления изделия «Тигр» на 95 мин. Проведена стандартизация операции «отгрузка» изделий корпус «БТР», «Башня», «Тигр», разработаны и внедрены схемы отгрузки изделий с применением стяжных ремней, разработаны и изготовлены металлические подставки для рам, капотов, панелей. Данные улучшения исключили затраты на расходные материалы - деревянный брус, проволоку и сократили время цикла операции «отгрузка» в четыре раза. Проведены мероприятия по снижению норм расхода ЛКМ, дроби. Собственными силами изготовлена и установлена система вентиляции, что исключило затраты на приобретение и установку системы вентиляции у сторонней организации на сумму 6 ,3 млн. руб. Общий экономический эффект по проекту составил 21,76 млн. руб.

В рамках организации эталонного участка в службе главного инженера проведены следующие мероприятия:

• Сотрудники СЦ РТО переведены на 12-ти часовой рабочий день, что позволило проводить техническое обслуживание и ремонт в ночное время, выходные и праздничные дни, и как следствие привело к отсутствию необходимости привлечения персонала сверхурочно.

• Разделена зона ответственности между ремонтным персоналом, позволяющая осуществлять контроль за техническим состоянием оборудования.

• Персонал обучен смежным профессиям (взаимозаменяемость), что позволило сократить время проведения ремонтов оборудования.

• Разработана и внедрена программа для подачи заявки в электронном виде на ремонт и учет простоев технологического оборудования на базе «1С». При подаче заявки указывается фамилия, участок, наименование оборудования, причина выхода из строя оборудования, краткий комментарий, что позволяет оперативно реагировать службам СЦ РТО и нарабатывать статистику износа комплектующих оборудования для проведения предупредительных ремонтов.

• Автоматизирован учет простоев технологического оборудования в электронном виде, что позволяет проводить анализ выполненных ремонтов, планировать ремонты оборудования и закупку комплектующих на последующие периоды.

• Организован участок по ремонту и эксплуатации гидравлического оборудования, принят квалифицированный специалист, закуплено специализированное оборудование. Затраты на приобретение оборудования и расходных материалов составили 1,5 млн. руб., экономический эффект – 1 млн. руб. в год, срок окупаемости проекта 8 месяцев.

Участок по ремонту и эксплуатации гидравлического оборудования

Результатом внедрения инструментов бережливого производства является повышение эффективности работы завода, сокращение издержек производства, и, как следствие, повышение доходности предприятия и компании в целом.

Результаты работы ПАО «Завод корпусов» в январе 2017 года

Согласно действующему «Положению об оплате труда и стимулировании работников ПАО «Завод корпусов» по результатам финансово-хозяйственной деятельности предприятия в январе 2017 г. размер премии руководителей, специалистов, основных производственных рабочих и рабочих по подготовке производства составил 30%.

Установлены целевые показатели на февраль 2017 г. всем поздразделениям завода.

В цифрах

График работы ПАО «Завод корпусов» в марте 2017 года

В соответствии с утвержденным графиком работы ПАО «Завод корпусов» на 2017 год фонд рабочего времени в марте составит 175 часа, рабочих смен – 22.

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
		1	2	3	4	5
6	7*	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

7* марта - продолжительность рабочей смены сокращается на 1 час.

8 марта - Международный женский день, нерабочий праздничный день.

В контексте

В здоровом теле - здоровый дух!

Команда ПАО «Завод корпусов» приняла участие в третьем зимнем туристском слете работающей молодежи городского округа г.Выкса, который состоялся в поселке Пристанское в центре досуга «Сосновый бор» 11 февраля 2017 года.

В этом году в слете приняли участие сразу восемь команд. И с самого начала стало ясно, что борьба предстоит серьезная.

Программа соревнований включала в себя дистанцию «Контрольно-туристический маршрут», в которой участникам предстояло

преодолеть спуски и переправы, а также проявить себя в вязке узлов и определении азимута. Второй этап под названием «Спортивный лабиринт» включал в себя командное ориентирование на местности. Здесь участники демонстрировали свое умение читать карту.

Завершающим этапом стала биатлонная эстафета, в которой наша команда показала отличное время и заняла второе место.

По сравнению с прошлым годом состав нашей команды существенно изменился, но несмотря на отсутствие опыта, наши ребята с честью прошли все испытания и стали еще на

один шаг ближе к призовому месту.

На следующий день любители лыжного спорта смогли продемонстрировать свои навыки на традиционной массовой лыжной гонке «Лыжня России-2017». В этот раз честь завода защищали наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования СЦ РТО Артем Новацкий, оператор окрасочно-сушильных камер сборочного цеха Лариса Личнова и инженер-технолог ТПТО Светлана Постникова.

По итогам соревнований в тройку призеров в своей возрастной категории вошел Артем Новацкий, заняв почетное второе место. Поздравляем!

Поздравляем

С юбилеем!

Работников ПАО «Завод корпусов»

Мочалину Татьяну Викторовну, Калинина Василия Ивановича, Борискову Людмилу Ивановну, Бурмистрову Лидию Васильевну, Галкину Ольгу Васильевну, Святова Владимира Ивановича

Ветеранов ПАО «Завод корпусов»

Азину Нину Алексеевну, Визгунову Галину Федоровну, Голованову Жанну Николаевну, Канаева Владислава Викторовича, Косоногова Василия Петровича, Назаркина Владимира Яковлевича, Облетова Ивана Ивановича, Чураева Алексея Григорьевича

С новорожденным!

Лесихина Дмитрия Владимировича

Вакансии

На постоянную работу требуются:

Специалист отдела закупок, инженер-технолог сварочного производства, бухгалтер

Обращаться в отдел по работе с персоналом
Ежедневно с 12.00 до 15.00
тел.: 8(83-177) 6-38-03.
e-mail: ok@zavod-korpusov.ru

Городские новости

Преображая городское пространство

Международный фестиваль Арт-овраг - потрясающее событие для нашего города, объединяющее невероятно позитивных, ярких талантливых людей, которые через свое творчество воплощают самые креативные идеи и фантазии. На пресс-конференции кураторы «Арт-Оврага» наконец приоткрыли завесу тайны, поведав журналистам о своих планах.

Судя по рассказам кураторов седьмой Арт-Овраг и правда станет незабываемым. На этот раз он раздвинет свои границы и выйдет за пределы парка культуры и отдыха.

Тема фестиваля этого года – «Акватория». Продолжая традицию творческого осмысления городских пространств, фестиваль впервые освоит одну из ключевых акваторий Выксы – Верхне-Выксунский пруд площадью около 300 гектаров. Известные архитекторы построят и спустят на воду пять новых арт-объектов – архитектурных плотов. Будет создан уникальный дрейфующий парк, который станет настоящим украшением акватории. Для жителей и гостей города плоты будут не только объектами современного искусства, но и настоящим прогулочным транспортом.

Вторым важнейшим событием фестиваля станет появление в Выксе стрит-арт-объекта мирового значения – самой большой росписи в мире площадью 10000 м².

Театральная программа фестиваля впервые будет представлена режиссером и драматургом, известным новатором Юрием Муравицким, который создаст экспериментальный спектакль с привлечением жителей Выксы.

Лекции, экскурсии, привлечение крупнейших российских образовательных проектов – в планах фестиваля 2017 года создать образовательную платформу, которая позволит выксунцам получить полезные знания в области современной культуры, расширить кругозор, воспользоваться новыми возможностями для самовыражения и стать более счастливыми людьми.

Программа «Арт-Еды» в этом году перейдет на новый уровень. Теперь она будет включать в себя семейные воскресные бранчи от «Арт-Оврага» – бесплатные кулинарные мастер-классы, которые начнут проходить в настоящей кулинарной студии в Выксе дважды в месяц, начиная с 19 марта. Изюминкой программы станет знакомство с молекулярной кухней.

Каждый год благодаря фестивалю наш город развивается, становится красивее и интереснее.

Газета Публичного Акционерного Общества «Завод корпусов».
Адрес: 607061, Россия, Нижегородская область, г. Выкса, ул. Заводская, д.1, т. 6-17-18

Газета выходит один раз в месяц
Тираж 999 экз. Отпечатано в ООО «Полиграфист», г. Выкса, ул. Вавилина, 10. Заказ №8541
Подписано в печать 20.01.2017 г.

12+