Газета Открытого Акционерного Общества "Завод корпусов"

ВОЕННО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ ВПК MILITARY INDUSTRIAL COMPANY

БРОНЯ ОТЕЧЕСТВА

Завод 3 Корпусов

апрель 2013
выпуск №4
(19)

С праздником весны и труда!

С Днем Победы!

Дорогие ветераны войны и труда!
Уважаемые заводчане!
Соратники и коллеги!

Сердечно поздравляю вас с Днем Победы! Это День, когда слово "Победа" произносится со слезами на глазах. Это слезы радости и счастья, простого человеческого счастья, права каждого человека на спокойную, мирную жизнь!

День Победы всегда был и будет яркой страницей не только в нашей, но и в мировой истории. Ибо подвиг нашего солдата, нашего народа останется в памяти навысегда.

Это праздник – мужества, героизма, отваги и доброты. Это праздник, подаривший будущее нам, нашим детям и внукам!

С глубоким уважением мы относимся к живым свидетелям и творцам нашей святой Победы – ветеранам Великой Отечественной войны. Вы выстояли и победили в этой жестокой схватке и подарили будущее нам, нашим детям и внукам! Благодаря вам, нашим героям, отдавшим все силы для Победы, мы строим планы на будущее и можем спокойно думать о завтрашнем дне! Мы преклоняемся перед вашим мужеством и самоотверженностью, твердостью духа и волей к победе, желанием жить свободными.

Дорогие наши ветераны, в этот памятный для вас день, мы хотим от всей души пожелать вам: живите долго и памятью своею не давайте забывать о тех днях, которые вы прошли с боями и одержали беспримерную Победу в этой страшной войне. А мы будем гордиться вами и вашим подвигом, тем, что службу Родине вы продолжили и на мирном поприще на наших предприятиях, ежедневно внося свой вклад в повышение обороноспособности нашего государства!

День Победы утверждает в нас стремление к новым достижениям, к новым подвигам, достойным славы наших дедов и отцов. И уверенное движение в парадных колоннах грозных бронированных машин, созданных талантом и трудом коллективов нашей компании, лучшее подтверждение тому, что мы, нынешнее поколение, свято чтим и преумножаем традиции ветеранов Великой Отечественной!

Пусть в эти майские дни в наши дома придет счастье и благополучие, спокойствие и уверенность в достойном будущем нашей страны – России, тепло мирной жизни, завоеванное великой ценой, – ценой жизни наших отцов и дедов!

Желаю всем крепкого здоровья, бодрости и уверенности в завтрашнем дне! Ветеранам войны и труженикам тыла – долголетия, крепкого здоровья и семейного счастья!

С Великим праздником Великой Победы! Желаю вам здоровья, мира, счастья, добра и благополучия!

С уважением,
И.О. Генерального директора ООО «ВПК»
Д.А. Гиммельберг

Дорогие машиностроители и ветераны!

Примите искренние поздравления с 1 Мая – праздником Весны и Труда!

Этот праздник любим всеми поколениями и по праву считается народным. Для людей старшего поколения он по-прежнему олицетворяет трудовую солидарность, для молодежи – весенний расцвет, созидающую силу природы и человека.

Пусть этот весенний праздник принесет Вам радость и счастье. Пусть забудутся все невзгоды, наступит мир и спокойствие, а в Вашей жизни будет больше цветов и улыбок!

С праздником Вас! С Первомаем!

Дорогие друзья!

От всей души поздравляю Вас с 68-й годовщиной Победы!

Этот праздник вошел в наши сердца как символ героизма и беспримерного мужества народа, отстоявшего мир на земле. Нет семьи, которой бы не коснулась война. Мы свято чтим память наших земляков, не вернувшихся с полей сражений. Мы помним подвиг великих тружеников, ковавших Победу в тылу. Мы благодарны защитникам всех поколений, посвятившим себя служению Отечеству.

Память о героях, отстоявших независимость Родины живет в добрых делах, направленных на благополучие и процветание. Достойно продолжать традиции отцов и дедов, приумножать богатство родной земли – святой долг молодого поколения.

С праздником Великой Победы, дорогие машиностроители и ветераны! Желаю Вам добра, благополучия и мирного неба!

Управляющий директор ОАО «Завод корпусов»
Д.Е.Наумов

Уважаемые выксунцы!

Поздравляем Вас с праздником Первомая!

Как бы не менялись во времени его названия, он остается праздником Весны и Труда! Эти два понятия никогда не потеряют своей значимости. От весны, которая задает новый ритм жизни мы ожидаем добрые перемены и связываем с ней надежды на обновления и твердо знаем, что только упорным трудом может быть создано наше с вами благополучие. Уважение к людям труда лежит в основе наших планов и замыслов. А выксунцы всегда умели работать на благо общего дела и своими руками делали и делают нашу малую родину еще более привлекательной и комфортной, а условия труда и качество жизни соответствующими стандартам нашего времени.

Дорогие земляки желаем вам хорошего весеннего настроения, крепкого здоровья, счастья и благополучия! Успехов вам во всех начинаниях счастья и благополучия!

Дорогие земляки!
Уважаемые ветераны Великой Отечественной войны!

9 мая - это праздник для каждого из нас. Вы победили и подарили нам - возможность жить, любить, растить детей, быть счастливыми и свободными. В сердцах выксунцев никогда не иссякнут благодарность и преклонение перед подвигом ветеранов-фронтовиков, тружеников тыла, а также всех тех, кто поднимал разоренную страну и нашу малую родину из руин и пепла, кто кровью и потом добывал победу.

Дорогие ветераны! Мы высоко ценим Ваш вклад в воспитание патриотизма нашей молодежи. Своей мудростью, активной жизненной позицией вы делаете очень много для формирования нравственной закалки молодых выксунцев, сохранения у подрастающего поколения памяти о героях войны.

Пусть георгиевские ленты, которые мы в День Победы по доброй традиции прикрепляем к груди, напоминают нам о нашей верности идеалам старшего поколения, не жалевшего сил и жизни ради нашего светлого будущего.

Уважаемые ветераны! Мы от чистого сердца желаем Вам здоровья!

Глава местного самоуправления городского округа г. Выкса
И.В. Матюков
Глава администрации городского округа г. Выкса
И.Л. Раев

Результаты работы предприятия в марте 2013 года

По итогам финансово-хозяйственной деятельности в марте 2013 года достигнуты все основные производственные показатели.

Работники всех структурных подразделений, выполнивших показатели премирования, получили премию в максимальном размере – 30% от заработной платы.

Выпуск продукции за 3 месяца текущего года увеличился и по отношению к 2012 году составил 116,9%.

Выработка на 1 работающего составила по отношению к 2012 году 121,3 %.

Среднемесячная заработная плата одного работника за 3 месяца текущего года увеличилась на 112,7 % к аналогичному периоду 2012г.

График работы в мае 2013 года

Согласно утвержденному графику работы ОАО «Завод корпусов» на 2013 год в мае фонд рабочего времени – 143 часа. Рабочих смен – 18.

Ритм производства: корпус -1,7; башня - 2,7.

1 МАЯ - Праздник Весны и Труда

9 МАЯ - День Победы

*** 8 мая продолжительность рабочей смены сокращается на 1 час.**

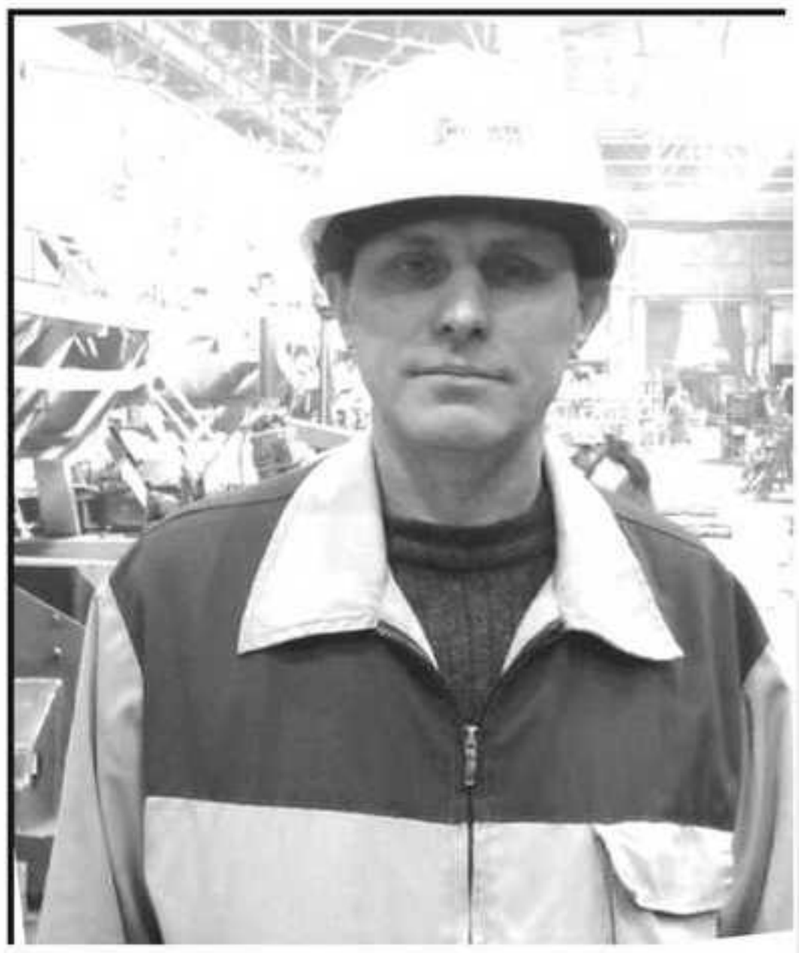
В целях рационального использования работниками выходных и нерабочих праздничных дней переносятся следующие выходные дни:

на 2 мая – перенос с 5 января
на 3 мая – перенос с 6 января
на 10 мая – перенос с 25 февраля.

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
		1	2	3	4	5
6	7	8*	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Время и люди

В.М. Зубаков: я люблю свою работу



Владимир Михайлович Зубаков с 1986 года работал в военном представительстве завода.
В настоящее время – технический руководитель сварочного цеха.
В 43 года закончил Владимирский государственный университет.
В связи с 20-летием ОАО «Завод корпусов» награжден Почетной грамотой Главного бронетанкового управления РФ.

Как начиналась ваша карьера на нашем заводе?

После окончания срочной службы в Советской Армии я поступил на работу в военное представительство на завод ДРО. 2 января 1986 года я был принят на работу в 520 военное представительство гражданским специалистом - техником. Через год мне было присвоено звание прапорщик. Когда исполнилось 45 лет, я ушел в запас и решил остаться на заводе. Тем более, что за годы службы хорошо узнал производство, технологию и людей.

В военном представительства Вы прослужили 23 года. В чем состояла Ваша работа?

Во время службы в военном представительстве моя задача состояла в приемке продукции сварочного и сборочного цехов. В военном производстве даже малейшее отступление от технической документации и технологии недопустимо, поэтому для этой работы на приемке необходимо в совершенстве знать технологию сварочного и сборочного производств, изучать и применять огромное количество документации и сопроводительных документов.

Вы принимали уже фактически готовое изделие. Насколько трудно было объективно оценить его качество?

За рубежом качество изделий, в том числе и военного назначения, контролируют на выходе с предприятия. В таком случае реально оценивать качество готового изделия практически невозможно. В Советском Союзе действовала другая система приемки военной продукции, эта система действует и сейчас в Российской Федерации. Качество продукции военного назначения контролируется на всех этапах производства, начиная с закупки сырья. Сначала контроль осуществляется службой качества предприятия, а затем – военным представительством. Благодаря такой поэтапной и многоуровневой системе контроля на любой стадии производства можно своевременно обнаружить дефект и устранить его. На моей памяти не было ни одного случая выпуска бракованных изделий, каждое изделие полностью соответствует техническим условиям.

Начальник 520 военного представительства. А.Л.Чуркин:
В.М.Зубаков – очень грамотный специалист. Упорный и дотошный. Всегда доводит дело до конца.

Начальник СЦ РТО А.И.Мосиевич:
Пожалуй, лучший технический руководитель на предприятии. Имеет богатый опыт работы, прекрасно знает все оборудование цеха и следит за его сохранностью.

Начальник сварочного цеха Ю.А.Лысев:
Очень грамотный и опытный специалист. Знает все нюансы производства и оборудования. На него всегда и во всем можно положиться.

Что изменилось в Вашей работе? Насколько она интересна для Вас?

В настоящее время я работаю техническим руководителем сварочного цеха. Знания и умения, полученные за годы работы в военном представительстве, помогают мне и сейчас. Главная моя задача – это обеспечение нормальной работы цеха, своевременное проведение ремонтов оборудования и оснастки, организация вспомогательных работ. Если мои подчиненные не в силах выполнить какие-либо работы, я привлекаю специалистов из сервисного центра предприятия. У меня в подчинении почти 40 человек: крановщики, стропали, группа оснастки. Многие из них – высококлассные специалисты, имеющие богатый опыт работы. В результате общения с ними рождаются решения возникающих проблем.

В цехе постоянно идут какие-то обновления и изменения. С внедрением Производственной Системы предпринимаются меры по сокращению лишних перемещений, ненужных переходов, поэтому возникает необходимость перемещать оборудование и изменять всю логистику. Моя работа мне нравится тем, что есть постоянное движение.

Знай наших!

Лучшие по профессии

28 марта 2013 года стартовал традиционный конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии».

Первыми за звание «Мастер – золотые руки» боролись слесари-ремонтники. В конкурсе приняли участие слесари-ремонтники сервисного центра Михаил Большаков, Александр Поливцев, Андрей Князев, Владимир Скалкин, Олег Касаткин, Роман Лисихин и Александр Елисеев.

Традиционно конкурс состоял из двух частей: теоретической и практической. На каждую часть отводилось 30 минут. В теоретическом испытании необходимо было ответить на 45 вопросов теста по технологии проведения ремонтных работ оборудования, знанию основ техники безопасности и охраны труда. По итогам теоретической части конкурса определились лидеры, набравшие максимальное количество баллов - Михаил Большаков и Александр Елисеев.

Судьба призовых мест решилась в практической части конкурса. Участникам предстояло собрать редуктор РМ – 250 – 1,5 – 12 – У2 , объяснить порядок выполнения работы и проверить правильность сборки редуктора согласно табличной схемы. На этом этапе конкурса лучшим вновь стал слесарь-ремонтник СЦ РТО Михаил Большаков, набравший максимально возможное количество баллов, который в итоге и стал победителем конкурса «Лучший слесарь-ремонтник» и получил звание «Мастер - золотые руки». Всего три балла уступил победителю Александр Поливцев, занявший второе место. Третье место в упорной борьбе завоевал Владимир Скалкин. Остальные участники конкурса тоже показали свои знания и умения на достойном уровне. Все были награждены грамотами и сертификатами на денежные премии. Кроме того, участие в профессиональном конкурсе учитывается при рассмотрении вопросов о повышении квалификационного разряда.

В этом году запланировано проведение еще двух этапов конкурса «Лучший по профессии». Вслед за слесарями – ремонтниками свое профессиональное мастерство покажут контролеры ОТК и слесари-электрики.

Конкурс профессионального мастерства проводится ежегодно в целях повышения профессионального мастерства работников, формирования устойчивой мотивации труда, повышения престижа рабочих профессий, развития творческой инициативы, выявления лучших. К участию в конкурсе допускаются работники, успешно выполняющие производственные задания.

Газета Открытого Акционерного Общества "Завод корпусов". Адрес: 607061, Россия, Нижегородская область, г. Выкса, ул Заводская, д.1,Тел. (83177) 6-17-18. Для SMS: +7-951-902-67-52. Тираж 999 экз. Номер подписан к печати 5 марта 2013 г. в 16.00. Отпечатано в ООО "Полиграфист", г. Выкса, ул. Вавилина, 10. Сдано в печать 05.03.2013 г. Заказ №4640. Возрастные ограничения 16+

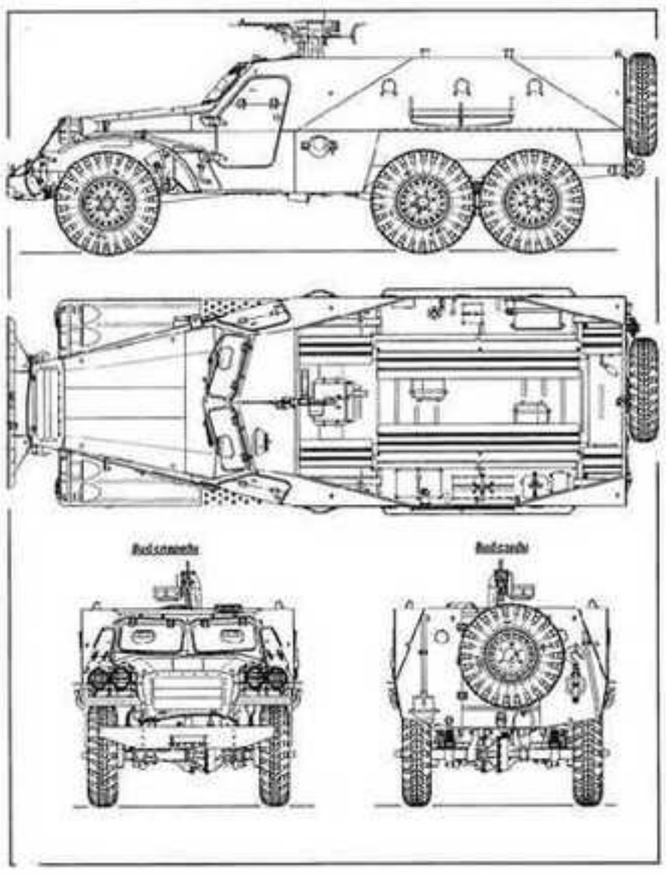
Наша история

БТР-152

Как и грузовые автомобили, бронетранспортеры бывают различных размеров и грузоподъемности. Удачную модель легкого БТР после войны разработал Горьковский автозавод на основе двигателя, трансмиссии и мостов 2,5-тонного двухосного грузовика ГАЗ-63, ее приняли на вооружение под названием БТР-40. Но армии требовался еще один, более тяжелый, обладавший повышенной вместительностью и грузоподъемностью бронетранспортер. Логично, что его проектирование поручили московскому Автозаводу имени Сталина на основе 4-тонного трехосного грузовика ЗИС-151. Ведущим конструктором выступил Борис Михайлович Фиттерман. Также в работе принимали участие конструкторы ЗИСа В.Ф. Родионов, А.П. Петренко, П.П. Черняев, Н.И.Орлов и другие. Изначально планировалось создание двух унифицированных моделей - колесной ЗИС-152 и полугусеничной ЗИС-153. По результатам испытаний опытных образцов на вооружение была принята только колесная модификация. Число 152 в индексе БТР обозначало просто модель автомобиля ЗИС. Согласно принятой в послевоенные годы системе нумерации моделей советского автотранспорта, Автозаводу имени Сталина выделялась «сотня» чисел от 100 до 199.

Серийный выпуск БТР-152 ЗИС освоил в 1950 году, а на военном параде 7 ноября 1951-го эти машины впервые прошли по Красной площади. Создатели бронетранспортера получили Сталинскую премию. Однако вскоре после ее получения Б.М. Фиттерман был арестован, как «враг народа» и несколько лет отбывал срок в местах заключения.

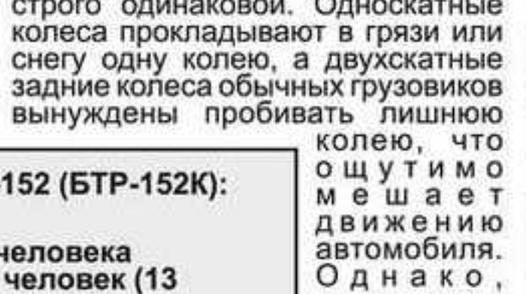
Основой бронетранспортера



служила не рама, а несущий сварной бронекорпус. В те годы наружным листам бронекорпуса старались придать максимальный наклон, чтобы они эффективнее отбрасывали пули и осколки, защищая экипаж, десант, двигатель и груз. Толщина брони была от 3 до 10 мм. Классическая компоновка с длинным моторным отсеком впереди спасала людей, если бронетранспортер наезжал передним колесом на мину. Кузов вмещал 17 бойцов на продольных скамейках. Водитель и командир входили через боковые двери, а бойцы - через грузовой люк сзади. Для поражения живой силы и огневых средств противника на дистанции до 1000 м БТР был вооружен одним открыто установленным станковым пулеметом Горюнова СГ-43 (без бронещитка), способным вести круговой обстрел. Его штатный боезапас (1250 патронов) размещался в 5-ти съемных металлических магазинах-коробках с ленточным питанием. Ввиду своей относительно малой массы (13,8 кг) пулемет был переносным и мог устанавливаться в любом из четырех кронштейнах- ветрлюгах: по курсу - на крыше отделения управления (основное положение), на бортах бронекорпуса и в корме. На эти же кронштейны ставился и ручной пулемет ДПМ, входящий в вооружение десанта. Кроме того, десантники могли вести автоматный огонь и наблюдение за полем боя из боевого отделения через шесть люков в бортовой броне (но три на сторону) и два – в корме, закрываемых крышками.

Также выпускались модификации БТР-152А со спаренными крупнокалиберными пулеметами для стрельбы по воздушным целям и БТР-152Д, оснащенный зенитной установкой со счетверенными крупнокалиберными пулеметами. Также бронетранспортеры комплектовались радиостанцией. Специальной модификацией был БТР-152Б с высоким корпусом и без вооружения. Он служил мобильным пунктом командования артиллерией. Бронекорпус основной модели был открытый, с брезентовой крышей, но в конце 50-х, после боевой операции в Венгрии машина получила бронированную крышу и обозначение БТР-152К. В процессе производства БТР-152 начали оснащать лебедкой, встроенной между передним бампером и лобовым листом брони моторного отсека. На кузове предусматривались штатные кронштейны для лопаты, пилы, заводной рукоятки.

Шестицилиндровый рядный бензиновый двигатель бронетранспортера был унифицирован с моторами послевоенных грузовиков ЗИС-150 и ЗИС-151. Но для более тяжелой машины повышенной проходимости его форсировали, увеличили объем системы охлаждения, применили экранированную (не вызывающую помех передаче радиоволн) систему зажигания. Трансмиссия повторяла набор технических решений, характерных для грузовика ЗИС-151. Механическую



5-ступенчатую коробку передач, раздаточную коробку, раздельный привод карданными валами к среднему и заднему мостам также по максимуму унифицировали с агрегатами грузового автомобиля.

Однако БТР-152 отличался от ЗИС-151 одним принципиальным новшеством, существенно повышавшим проходимость. В 40-е годы испытания различных образцов внедорожных автомобилей показывали, что в идеале грузовик повышенной проходимости нужно оснащать односкатными шинами на всех колесах, а ширина колеи всех мостов должна быть строго одинаковой. Односкатные колеса прокладывают в грязи или снегу одну колею, а двухскатные задние колеса обычных грузовиков вынуждены пробивать лишнюю колею, что ощутимо мешает движению автомобиля. Однако, американский грузовик времен войны Studebaker US 6, ставший первым в Красной армии массовым полноприводным грузовым автомобилем, имел сзади традиционные для того времени двухскатные шины. И хотя, конструкторы ЗИСа предлагали ввести односкатные колеса уже на 151-й модели, командование автобронетанковых войск настояло на том, чтобы у советской машины было «все как у «Студебеккера».

ТТХ БТР-152 (БТР-152К):

Экипаж: 2 человека
Десант: 17 человек (13 человек)
Вес: 8 950 кг. (9 500 кг.)
Длинна: 6 830 мм
Ширина: 2 320 мм
Высота: 2 050 мм (2 410 мм)
Клиренс: 295 мм
Бронирование:
Лобовое: 14 мм
Бортовое: 11 мм
Кормовое: 9 мм
Днище: 5 мм
Вооружение: 7,62Х54 СГМБ
Боекомплект: 1 250 пт.
Двигатель: ЗиС-123В 110 л.с.
Максимальная скорость: 70 км/ч
Запас хода: 780 км.

Однако, создателям бронетранспортера, в отличие от конструкторов, работавших над грузовиком, никто таких требований не выдвигал - им не приходилось брать за основу какие-то иностранные модели аналогичного назначения. Поэтому на БТР-152 впервые применили односкатные колеса всех мостов с широкопрофильными шинами низкого давления. Благодаря удачному опыту эксплуатации БТР-152 на бездорожье, к концу 50-х ЗИС-151 заменили модернизированным грузовиком ЗИЛ-157 с односкатными шинами как у бронетранспортера.

В 50-е годы на модификации с индексом БТР-152В испытывали систему централизованной подкачки шин, позволяющую продолжать движение при пробитом или простреленном скате - от водителя требовалось только вовремя включить насос. Также эта система позволяла «спустить» давление в шинах, чтобы проехать участок зыбкой почвы, а потом быстро накачать тем же компрессором. Применение такого устройства высоко оценил легендарный Маршал Советского Союза Г.К. Жуков, занимавший пост Министра обороны. В 1955 году в серию пошел БТР-152В с наружными трубопроводами подкачки шин, заметно выступавшими возле колес. Через некоторое время была разработана более совершенная система подкачки с внутренними шлангами, проходящими через картеры мостов и ступицы. Ее по примеру БТР-152В1 получили автомобили ЗИЛ-131, «Урал-375» и другие отечественные внедорожники. Колеса той же размерности, что на БТР-152В1 (12,00х18"), использовали также на амфибии БАВ ЗИС-485, двухосном грузовике ГАЗ-66.

Бронетранспортеры этого семейства экспортировали в различные страны, они стали основными машинами такого типа в целом ряде армий мира. В начале 60-х появились бронетранспортеры следующего поколения, поэтому выпуск семейства БТР-152 в 1962 году был прекращен. На вооружении Советской Армии эти машины стояли до начала 90-х годов.

Продолжение в следующем номере.

Из книги А.Торунова "Как закалялась броня выксунская"

(Продолжение. Начало в №9 за 2012 год)

Идея эта прочно вошла в моё сознание. Много раз, изо дня в день мысленно прокручивал варианты конструкции универсального закалочного устройства. Особенно хорошо думалось в тишине поздно вечером перед сном. Озарение пришло неожиданно, во время сна. Техническое решение оказалось на удивление простым. Чтобы не забыть принципиальную идею устройства, возникшей в сознании конструкции, сделал на лежавшей рядом газете эскизный набросок и крепко заснул, теперь уже спокойным сном. Дальнейшие действия для конструктора были уже делом обыденным, рутинным. Свою идею найденного технического решения, я изложил в рационализаторском предложении № 1200 с приоритетом от 16 августа 1962 года с названием «Универсальное закалочное устройство для закалки листовых деталей сложной конфигурации» и приступил на своём домашнем «кульмане» к разработке рабочих чертежей.

В октябре 1962 года главный инженер завода В.П. Ксенофонтов утвердил план внедрения предложения. В мае 1963 года разработанные мною в соответствии с утверждённым планом внедрения рабочие чертежи универсального блока УЗУ1-00 и к нему 11-ти съёмных штампов-кассет. УЗУ1-01, УЗУ1-02…УЗУ1-10 и УЗУ1-11 были приняты к изготовлению в металле и внедрению. На чертеже общего вида устройства свои подписи поставили начальник бюро ОГМет В.П. Проклов, зам. начальника

Класс 18с, 9/06 № 200612
МПК С 21d (859761/22-1
УДК 621.784.6. от 5 октября 1963 г.)
621.7.073

А. Н. Торунов

ШТАМП ДЛЯ ЗАКАЛКИ ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

Штамп для закалки листовых деталей, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности работы штампа и качества закаливаемых изделий, штамп выполнен секционным, каждая секция которого состоит из набора параллельных пластин, укрепленных на стержнях.

цеха № 12 В.Т. Неронов, начальник бюро нашего отдела К.Г. Миронов, главный металлург П.И. Чуднов и зам. главного технолога Я.В. Косолапов.

Комитет по делам изобретений и открытий при Совмине СССР выдал мне авторское свидетельство № 200612 на изобретение «Штамп для закалки листовых деталей» по заявке от 5 октября 1963 года, явившееся следствием разработки рационализаторского предложения. По сообщению Комитета о внедрении изобретения наш завод отчитался перед ЦСУ дважды, в 4-м квартале 1964 года и в 3-м квартале 1967 года. Изобретение также было внедрено Министерством оборонной промышленности на Кировском заводе (1967г) и на предприятии п/я в Перми (1970г). По запросу главного конструктора НИИАвтопрома мною была оказана консультативная помощь институту.

Наиболее активное участие в начальной стадии внедрения новой, более совершенной технологии закалки листовых деталей в душирующих штампах принимали специалисты спецотдела конструктор Н.Я. Сизов, технолог М.Г. Гребенщиков, начальник бюро К.Г. Миронов; работники цеха № 12 слесарь-наладчик штампов В.И. Бушлаков, термисты И.И. Фокеев и В.И. Теплов, мастер Н.А. Зубов, старший мастер Д.Д. Иконников, технолог К.К. Селезнёва; работники инструментально-штампового цеха технолог Ю.И. Карпов, слесари по шампам В.С. Хахарев и его помощник С.В. Фролов; работу по внедрению душирующих штампов постоянно курировал начальник термического бюро ОГМет В.П. Проклов.

Д.Д.Иконников

Значительный объём работы по проектированию душирующих штампов выполнили конструкторы Горьковского проектно-технологического института, использовавшие наработанный практический опыт нашего отдела.

В конце 1959 года на термическом участке цеха действовало пять душирующих штампов. В процессе внедрения находилось ещё четыре штампа. Старший мастер термического участка Д.Д. Иконников свидетельствует: «Изменение технологии резко улучшило термическую обработку и уменьшило коробление деталей, что повысило производительность правильного участка. Рабочие требовали ускорить освоение штампов с душирующим охлаждением» (газета «Машиностроитель» от 05.02.1960г.).

Ветеран нашего завода Аркадий Иванович Варакин вспоминает, что рационализаторы завода и в военные годы вносили свой вклад в развитие технической мысли и освоение выпуска необходимой фронту новой продукции. За годы войны ими было внедрено 359 предложений с экономическим эффектом 2 миллиона 350 тысяч рублей.

В БРИЗовском архиве я случайно обнаружил листок бумаги с текстом рационализаторского предложения рабочего времён военного лихолетья. Не помню содержания предложения и его автора, но запомнил на сером бланке обёрточной бумаги заключение руководителя цеха Евгения Сергеевича Паршина в день подачи предложения: «Внедрить, немедля!» – вот то образец оперативности!

Продолжение следует.

Наши достижениия

Награда за эффективность

14 марта 2013 года в Нижегородском кремле губернатор Нижегородской области Валерий Павлинович Шанцев подвел итоги работы промышленных предприятий области в 2012 году.

По результатам оценки эффективности деятельности предприятий Нижегородской области ОАО "Завод корпусов" вошло в число 40 лучших из 370 промышленных предприятий. За достигнутые показатели коллектив предприятия награждён дипломом Правительства Нижегородской области.

Новое поколение

Молодежные игры - 2013

Активисты Совета молодежи завода 5 апреля 2013 года приняли участие в ежегодных городских «Молодежных играх». В этом году соревнования прошли в рамках акции «Спорт против наркотиков».

Участников соревнований приветствовал Почетный гражданин Выксунского района, чемпион мира по самбо, депутат Совета депутатов городского округа город Выкса Сергей Матюков. В своем выступлении он особо отметил значимость пропаганды здорового образа жизни и призвал молодежь больше заниматься физкультурой и спортом.

Команда «Завода корпусов» традиционно принимает активное участие во всех спортивных соревнованиях города. Александр Плюсков, Елена Селезнева, Жанна Гасанова, Сергей Кочетков и Александр Гусев во главе с капитаном Николаем Соловьевым приложили все усилия, чтобы завоевать призовое место. Совсем немного не хватило нашей команде, чтобы войти в тройку сильнейших.

В «Молодежных играх - 2013» приняли участие 14 команд предприятий и учебных заведений города. По итогам игр победила команда детского оздоровительного центра «Костёр», второе место у команды Выксунского филиала НГТУ имени Р.Е.Алексеева, на третьем - команда молодежной палаты при Совете депутатов городского округа город Выкса. Команда ОАО «Завод корпусов» награждена грамотой за участие в соревнованиях.

Впервые «Молодежные игры» были проведены в 2010 году по инициативе членов Молодежной палаты при Земском собрании Выксунского района первого созыва и сегодня стали не только традиционными, но и вылились в настоящий спортивный молодежный праздник.

Старшее поколение

Им года не беда

Совет ветеранов ОАО «Завод корпусов» заслуженно считается одним из самых активных в городе.

Ветераны завода участвуют во всех мероприятиях, организуемых городским Советом ветеранов и спорткомитетом. 10 марта 2013 года в п. Пристанское прошли соревнования по подледному лову. Всего в соревнованиях участвовали почти сорок ветеранов предприятий и организаций города. Успешно выступил ветеран нашего завода Александр Аверин, занявший четвертое место.

14 апреля завершился шахматно-шашечный турнир среди ветеранов, в котором приняли участие 30 человек. Ветераны нашего завода традиционно входят в десятку сильнейших шахматистов и шашистов города. Подтвердили они свой статус и на этот раз. Николай Махняев занял третье место в соревнованиях по шашкам, а Александр Богатырев – 7 место в шахматном турнире.

Совет ветеранов ОАО «Завод корпусов» ведет активную культурно-просветительскую работу. Ветераны завода пользуются каждой возможностью расширить свой кругозор: ходят на концерты и спектакли, встречаются с выксунскими поэтами. Знают наших ветеранов и школьники, занимающиеся в Центре детского технического творчества города Выкса. На встрече с молодыми выксунцами Фаина Медведская и Нина Колесникова рассказали о своем жизненном пути, о том, как рос и развивался город, и приняли участие в награждении воспитанников Центра – призеров конкурса изобретателей и рационализаторов.

Благодаря поддержке родного предприятия ветераны завода достойно отметили 80-летие бронекорпусного производства. Двадцать пять ветеранов завода чествовали на торжественном собрании, прошедшем 7 марта 2013 года. Среди них был газосварщик сервисного центра, председатель клуба «Выксунские моржи» Николай Липков, награжденный Благодарственным письмом Правительства Нижегородской области. Пятьдесят ветеранов получили материальную помощь. Еще двадцать пять были приглашены на дружеское чаепитие, во время которого собственными силами организовали концерт с песнями по баян и театральной миниатюрой «Кто давал объявление?».

Совет ветеранов благодарит администрацию ОАО «Завод корпусов» за внимание и заботу о бывших работниках предприятия, за то, что не забывают и ценят их многолетний, самоотверженный труд.

Объявления

Внимание!

1 Мая на площади Октябрьской революции, по инициативе администрации городского округа г.Выкса состоится праздничное шествие трудовых коллективов предприятий, посвященных Дню Весны и Труда.

Приглашаем работников «Завода корпусов» принять участие в демонстрации. Сбор участников 1 Мая в 9.00 у центральной проходной завода.

Администрация завода.

Вакансии ОАО "Завод корпусов"

На постоянную работу требуются:

- Заведующий канцелярией
- Инженер-конструктор
- Ведущий экономист планово-экономического бюро
- Инженер по охране труда
- Инженер по организации и нормированию труда
- Наладчик автоматов и полуавтоматов
- Слесарь-электрик
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь-инструментальщик
- Маляр, занятый на работах в закрытых камерах
- Стропальщик
- Машинист крана
- Старший кладовщик
- Уборщик производственных и служебных помещений (в столовую)
- Машинист посудомоечных машин

Резюме Вы можете направить на E-mail: ok@zavo-korpusov.ru
По вопросам трудоустройства обращаться в отдел по работе с персоналом по адресу:
г. Выкса, ул. Заводская, д.1, тел. 6-38-03

Поздравляем!

Дорогие заводчане!

От лица профсоюзного комитета завода поздравляю Вас и членов Ваших семей с праздниками Весны и труда и 9 Мая – днем 68-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг. В соответствии с традициями трудовые коллективы предприятия, профсоюзные лидеры будут активными организаторами и участниками майских праздников.

В Первомай, участвуя в праздничном шествии, мы демонстрируем свою сплоченность, чувство гордости за свой завод, рассказываем о своих успехах, достижениях в производственных и социальных вопросах, выражаем готовность отстаивать свои трудовые и социальные права.

В День Победы мы склоняем головы в память о павших за свободу Родины, отдаем дань подвигам и заслугам участникам Великой Отечественной войны, ветеранам трудового фронта и выражаем признательность за их вклад в победу нашего народа.

Желаю Вам успехов в реализации намеченных планов, крепкого здоровья, благополучия, оптимизма, мирного неба над головой.

Председатель профкома
Корнеев В.С.

Дорогие ветераны! Уважаемые заводчане!

Победа 1945 года – это великое историческое событие в жизни нашей Родины, в жизни каждой семьи и каждого человека. Нет в России семьи, которую бы война обошла стороной.

Дорогие ветераны и труженики тыла!

Выражаем сою глубокую благодарность Вам, прошедшим огонь сражений Великой Отечественной войны и вынесшим на своих плечах все тяготы военного лихолетья.

Поздравляем ветеранов, которые пережили эти тяжелейшие годы войны и всем смертям назло остались живы и вернулись домой.

Здоровья вам и долгих лет жизни, дорогие наши ветераны!

Пусть вечно горит огонь, зажженный в честь беспримерного героизма и стойкости нашего народа! От всей души желаем Вам, Вашим родным и близким крепкого здоровья, счастья и долгих лет жизни. Мира Вам, добра и всего самого наилучшего.

Председатель Совета ветеранов
Т.Катерная.

Поздравляем с юбилеем!

Работников ОАО "Завод корпусов"

Александра Анатольевича КАЗАРОВА
главного сварщика завода

Вячеслава Владимирович ХАРИТОНОВА
кузнеца-штамповщика ТПЦ-1

Игоря Викторовича МАКАРОВА
слесаря механосборочных работ механического цеха

Ивана Федоровича ТАРАСОВА
слесаря-ремонтника сервисного центра

Ветеранов ОАО "Завод корпусов"

Нину Ивановну БЫСТРОВУ
Анатолия Васильевича ЕЛЕПОВА
Виктора Сергеевича РОЖНОВА
Таисию Михайловну ТАБАКОВУ
Антонину Васильевну ТАШКИНУ
Ларису Николаевну ТУГАРЕВУ
Нину Ивановну ШМАКОВУ