Газета Открытого Акционерного Общества "Завод корпусов"

ВПК MILITARY INDUSTRIAL COMPANY

БРОНЯ ОТЕЧЕСТВА

Завод 3 Корпусов

март 2013
выпуск №3
(18)

80 славных лет

со дня выпуска на заводе первого бронеавтомобиля

Уважаемые машиностроители!

От всей души поздравляю Вас с 80-летием бронекорпусного производства в Выксе! Продукция нашего предприятия выдержала суровые испытания в годы войны и в мирное время. За длительное время на предприятии создана мощная производственно-технологическая база для изготовления высокотехнологичной, конкурентоспособной продукции, без которой невозможно представить современные бронированные машины, известные во всем мире. Наследник славных традиций, ОАО «Завод корпусов» по праву входит в число лучших предприятий машиностроительной отрасли России.

Особо хочется отметить ветеранов завода. Они служат примером для молодого поколения машиностроителей, передают им свой богатейший опыт, продолжают преумножать славные традиции предприятия.

От всей души поздравляю весь коллектив завода и его ветеранов с 80-летием! Желаю Вам достижения новых свершений во имя приумножения могущества и славы России. Крепкого здоровья, счастья, оптимизма и благополучия!

Управляющий директор ОАО «Завод корпусов»
Дмитрий Наумов

Уважаемый Дмитрий Евгеньевич!
Уважаемые сотрудники ОАО «Завод корпусов», ветераны машиностроительной отрасли!

Примите наши искренние поздравления с 80-летием со дня основания в Выксе завода дробильно-размольного оборудования и бронекорпусного производства!

Во все периоды развития машиностроительной отрасли на нашей территории эта сфера человеческой деятельности имела и имеет огромное значение для экономики городского округа г. Выкса, развития нашей социальной инфраструктуры и всего промышленного комплекса.

Из поколения в поколение лучшие традиции машиностроителей, в том числе и в коллективе ОАО «Завод корпусов», сохранялись и приумножались.

Высокий профессионализм работников Вашей отрасли, научно-технический потенциал, предприимчивость руководства предприятия позволяли никогда не останавливаться на достигнутом, обновлять ассортимент, улучшать качество выпускаемой продукции, прилагать все усилия для стабильного производства и поступательного развития.

Сегодня на Вашем заводе улучшаются условия труда работников, совершенствуется внешний вид и инфраструктура. Предприятие с оптимизмом смотрит в будущее, увеличивает объемы производства, осваивает новые виды продукции, востребованные не только в России, но и за рубежом. Реализует крупные инвестиционные программы, а, значит, живет и развивается.

Благодарим Вас, уважаемые работники и ветераны машиностроительной отрасли, за добросовестный труд, терпение, настойчивость в достижении поставленных целей и желаем вам новых производственных успехов.

Глава местного самоуправления городского округа г. Выкса И.В. Матюков

Глава администрации городского округа г. Выкса И.Л. Раев

Уважаемые заводчане!

Поздравляю вас с 80-ти летием бронекорпусного производства!

В этот торжественный день, от имени коллектива 520 военного представительства МО РФ с особым удовольствием поздравляю ОАО «Завод корпусов» с 80-ти летие бронекорпусного производства!

В России и во многих уголках земного шара хорошо известна продукция Вашего завода. Немало человеческих жизней спасла выксунская броня и за это Вам говорят СПАСИБО.

Советская, российская бронетехника, несомненно, была и остается лучшей в мире и в этом безусловно заслуга ОАО «Завод корпусов» За 80 лет предприятие выпустило огромное количество продукции военного назначения и внесло важнейшую лепту в историю развития отечественной бронетехники.

Сегодня это уникальное предприятие, где сошлись вместе история, опыт, инновации и качество.

За прошедшие годы завод приобрел заслуженный авторитет в оборонно-промышленном комплексе страны.

Конкурентоспособность продукции, постоянное увеличение объемов выпускаемой продукции - свидетельство того, что завод достойно встречает этот юбилей.

Я уверен, взятый курс на новые технологии и нестандартные решения, а также новые изделия, которые Вам предстоит освоить, выведет ОАО «Завод корпусов» на новый уровень, не останавливаясь на достигнутом.

Желаю новых свершений, успеха во всех делах и начинаниях, а также счастья, здоровья, добра и благополучия.

Начальник 520 военного представительства МО РФ
подполковник А. Чуркин

8 марта

Дорогие наши женщины!

От всего мужского коллектива ОАО «Завод корпусов» и от себя лично сердечно поздравляю Вас с замечательным весенним праздником, с Международным женским днем!

Этот прекрасный праздник в нашей стране традиционно отмечается с особой теплотой. Он олицетворяет собой огромную любовь и уважение, нежность и трепетное отношение мужчин к прекрасной половине человечества.

Мы любим и ценим Вас за мудрость и терпение, доброту и нежность, за то, что делаете нашу жизнь яркой и многогранной. Ваша забота и любовь, ласковый взгляд, теплое слово вдохновляют нас на мужественные поступки, ответственные решения и плодотворную работу.

Так сложилось, что именно на женских плечах лежит забота о сохранении домашнего очага, воспитании детей, и благополучия в семье. Для каждого из нас женщина – это символ чуткости, нравственности и милосердия. Мы всегда восхищались мужеством и стойкостью, с которыми наши женщины преодолевают все жизненные невзгоды и поддерживают нас, мужчин, в трудные минуты. И при этом остаются красивыми и очаровательными.

Желаем Вам, дорогие женщины, чтобы Ваши родные и близкие были всегда для Вас надежной опорой, чтобы был лад и достаток в доме, а дети и внуки росли здоровыми, умными и добрыми! Пусть в Ваших сердцах живёт любовь, пусть в Ваших домах расцветают цветы и не умолкает детский смех, пусть морщинки на Ваших лицах появляются только от улыбок!

Крепкого Вам здоровья и благополучия!

Управляющий директор ОАО «Завод корпусов»
Дмитрий Наумов

Милые наши женщины!

От всего мужского коллектива компании и от себя лично сердечно поздравляю Вас с прекрасным весенним праздником, с Международным женским днем 8 марта!

Символично, что этот праздник совпадает с началом весны, когда Ваши улыбки и праздничное настроение подобно весеннему солнцу, пробуждающему природу, вдохновляют нас, мужчин, на благородные поступки. В этот день миллионы мужчин с обожанием смотрят на своих женщин, дарят им цветы и подарки. Хочется пожелать, чтобы Ваши мужчины делали это не только в этот день, но и во все дни года, даря Вам радость, праздничное настроение, цветы и получали от Вас улыбки и поцелуи.

Ваша доброта, любовь, умение наполнить дом теплом и уютом – без этого невозможно представить нашу жизнь. Мы благодарны Вам за все, что Вы делаете для семьи, для поддержания и укрепления семейных отношений, для наших детей. Так сложилось, что на Ваши женские плечи легла ответственность и по обеспечению нашей Родины современной техникой, и эту задачу Вы решаете также прекрасно, как и поддерживаете уют и благополучие в семье.

Именно Вы делаете нас, мужчин, сильными, мужественными, создавая прочный, надежный тыл, украшая нашу жизнь, делая ее яркой и многогранной.

В этот день, мы мужчины, с особой искренностью говорим Вам слова благодарности за радость и счастье, которые вы дарите нам.

Дорогие наши женщины! От всей души желаю Вам весеннего настроения, неиссякаемой бодрости духа, неувядаемой красоты, большого семейного счастья, любви и тепла! Пусть этот день – 8 марта – явится для всех Вас тем днем, когда все вокруг будут радоваться лишь Вашему появлению! И пусть рядом с Вами всегда будут добрые и надежные мужчины, а Ваши лица озаряют счастливые улыбки!

Праздничного весеннего настроения Вам, очаровательные наши женщины! Будьте здоровы, красивы и любимы! С праздником весны!

И.О. Генерального директора
ООО «Военно-промышленная компания»
Дмитрий Гиммельберг

График работы в апреле 2013 года

Согласно утвержденному графику работы ОАО «Завод корпусов» на 2013 год в апреле 22 рабочие смены, фонд рабочего времени – 175 час.
30 апреля - предпраздничный день, продолжительность рабочей смены сокращается на 1 час.
Ритм производства на апрель 2013 г.: корпус - 2,5, башня - 2,4.

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30*					

3 Корпусов Завод

Время и люди

На таких женщинах держится мир

Татьяна Алексеевна Нечаева, станочник широкого профиля 6 разряда сервисного центра ремонта технологического оборудования. Работает на предприятии с 1973 г. по настоящее время. Является неизменным воплотителем рационализаторских идей. Без сомнения, именно к ней относятся строки Н.А.Некрасова: «Есть женщины в русских селеньях…».

Родилась Татьяна Осипова-Нечаева в д.Боровики Кулебакского района. После окончания восьмилетки пятнадцатилетней девчонкой поступила в выксунское ПУ-3, базовое профессиональное училище завода ДРО, где училась Татьяна на токаря и одновременно получала полное среднее образование в вечерней школе. Учеба давалась без особых усилий, к окончанию училища Татьяна могла выполнять такие работы, которые не всегда могли сделать более опытные токари. Способную ученицу заметили, и 16 июля 1973 года Татьяна была принята в механический цех завода ДРО токарем 3 разряда. И вот уже почти 40 лет Т.А.Нечаева работает по этой профессии. Сейчас она незаменимый работник сервисного центра РТО. Работа в службе главного механика кажется ей намного интереснее и разнообразнее, чем в основном производстве. Здесь нет поточного изготовления, зато всегда есть место творчеству. Бывает, приносят не чертеж и не эскиз изделия, а только набросок, и требуется изготовить по нему деталь. Такие задания не вызывают затруднений, огромный опыт работы и мастерство позволяют не только выполнять самые сложные работы, но и помогать своим коллегам в разработке приспособлений. Работы у токаря сервисного центра всегда много – почти все детали для ремонта станочного парка изготавливаются собственными силами.

Начальник СЦ РТО А.И.Мосиевич:
«Т.А. Нечаева очень ответственный работник, с пониманием относится к проблемам производства и внештатным ситуациям. При необходимости готова и после работы остаться, и в выходные выйти. Выполнит работу любой сложности. Она - наша палочка-выручалочка».

Татьяна Алексеевна воспитала троих детей, которыми очень гордится. Младшие, близнецы Вадим и Маша, успешно выступали в соревнованиях по биатлону, получили высшее образование. Старший сын Олег выбрал рабочую профессию. Особенно ценит Т.А.Нечаева то, что ее дом стоит рядом с лесом, а лес она любит с самого детства. Даже отпуск всегда брала в августе и сентябре, чтобы не пропустить ягодную и грибную пору. В лес часто ходят большой компанией вместе с соседскими ребятишками, родители которых всегда знают, что если дети с Татьяной Алексеевной, с ними все будет в порядке. Второе большое увлечение – это дача. Вот уже много лет Татьяна Алексеевна старается проводить там все свободное время, а домашними заготовками щедро делится со своими близкими.

Сплоченный коллектив сервисного центра РТО хорошо знает Татьяну Алексеевну Нечаеву как жизнерадостного, отзывчивого человека, всегда готового прийти на помощь. Руководство дирекции и подразделения ценит ее не только за богатый опыт, но и за желание им делиться. Многолетний и ценный для предприятия труд Т.А.Нечаевой оценен по достоинству, в этом году за большой личный вклад в развитие Компании, высокие показатели в трудовой деятельности и в связи с 80-летием бронекорпусного производства она награждена Благодарственным письмом ООО «Военно-промышленная компания».

Наш общий юбилей

80 лет военному представительству

В марте этого года 520 военное представительство, так же как и наше предприятие отмечает свой 80-летний юбилей. Традиционно днем рождения предприятия считают дату выпуска первой продукции. В соответствии с документами, 26 марта 1933 года прошел приемку первый бронеавтомобиль, выпущенный на нашем заводе. В акте приемки впервые упоминается военное представительство на заводе. Тогда оно имело номер 14, в 1961 году оно стало именоваться 520 военным представительством Министерства обороны СССР, после распада Советского Союза - 520 военное представительство Министерства обороны Российской Федерации.

Деятельность военного представительства осуществляется на основании Постановления правительства №804 от 1995 года. Этот документ является настольной книгой не только военпреда но и руководства оборонных предприятий. В Постановлении детально прописаны принципы взаимодействия представительств с предприятиями, их функции и задачи. Военные представительства Министерства обороны Российской Федерации созданы «для контроля качества и приемки военной продукции на предприятиях, в организациях и учреждениях независимо от ведомственной подчиненности и форм собственности, осуществляющих в интересах обороны разработку, испытания, производство, поставку и утилизацию этой продукции как непосредственно, так и в порядке кооперации». К таким предприятиям относится и ОАО «Завод корпусов».

Вся продукция предприятия носит оборонный характер и от ее качества зависят жизни тысяч людей. Поэтому личный состав военного представительства осуществляют, как выразился начальник 520 военного представительства А.Чуркин, «тотальный контроль» за технологическим процессом и за соответствием изделий техническим условиям. Большое значение имеет менеджмент качества, благодаря которому конкретизируется взаимодействие военного представительства и предприятия. В том числе решаются вопросы где, как и какими силами проводятся испытания. Кроме поэтапного и пооперационного контроля проводятся приемо-сдаточные испытания. По их результатам принимается решение об отгрузке продукции заказчику или возврате ее на доработку. Еще более серьезны периодические испытания, при их проведении выбирается одно изделие из партии и от результатов зависит судьба не конкретного изделия, а всей партии вплоть до ее отзыва.

Для проведения полного перечня работ необходимы специалисты широкого профиля, поэтому не удивительно, что все служащие военного представительства являются высококлассными и всесторонне развитыми профессионалами. В силу специфики своей службы им необходимы знания не только технических условий и технологии производства всех изделий предприятия, но и стандартизации, метрологии, экономики и даже дознавательства. Одним из таких людей является С.А. Астафьев. После завершения воинской службы многие представители заказчика остаются на производстве или уходят на другие предприятия и становятся, как правило, руководящими работниками различных уровней. Так, Э.К. Пытов работал директором по персоналу ОАО «Дробмаш», Г.Г.Щеглов стал первым генеральным директором ОАО «Завод корпусов», Ю.А. Дерий в настоящее время технический директор нашего завода, В.М. Зубаков – технический руководитель цеха №13. Предприятие заинтересовано в том, чтобы после увольнения работники военного представительства оставались на заводе. Многолетний опыт работы помогает им решать многие вопросы с максимальным результатом. Кроме того, они хорошо знают, что требует заказчик, а значит и то, как сделать, чтобы он остался удовлетворен.

А.Л.Чуркин:
С.А. Астафьев работает в представительстве почти 30 лет. Это корифей приемки. Знает выпускаемую продукцию до мельчайших деталей.

Сейчас в 520-м представительстве служат 3 военнослужащих и 5 гражданских специалистов. В былые годы численность была больше почти в 5 раз. Так, в 1986 году в представительстве служили 8 офицеров, 4 прапорщика и 21 гражданский специалист. К 1997 году численность сократилась до 17 человек. Сейчас – 8. По мнению начальника 520 военного представительства сложность работы не только в малочисленности персонала. Одна из главных проблем – это трудность в наборе гражданского персонала из-за крайне низкой заработной платы. Есть надежда, что с назначением нового министра обороны ситуация в военных представительствах министерства обороны изменится к лучшему.

В середине 80-х годов прошлого века Владимир Александрович Зотов провел огромную работу по воссозданию истории 520 военного представительства Министерства обороны СССР. Благодаря его работе, в том числе и в архивах МО СССР, мы имеем представление о выпускавшейся заводом продукции на протяжении всей истории бронекорпусного производства на нашем предприятии. Сведения, полученные В.А. Зотовым, легли в основу истории бронекорпусного производства и экспозиции музея трудовой славы ОАО «Завод корпусов».

Долгое время все, что касалось обороны страны, составляло государственную тайну. Поэтому достоверно удалось установить, кто руководил военным представительством на нашем предприятии, только начиная с 1968года.

1. Старший военпред инженер-майор Симха Данилович Куперштейн, с 29.06.1968 г.

2. Начальник военного представительства полковник Владимир Павлович Кадурин, с 01.12.1986 г.

3. Начальник военного представительства подполковник Виктор Петрович Ишагин, с 25.12.1989 г.

4. Начальник военного представительства полковник Владимир Александрович Зотов, с 17.02.1992 г.

5. Начальник военного представительства подполковник Юрий Андреевич Дерий, с 23.03.2002 г.

6. Начальник военного представительства подполковник Александр Львович Чуркин, с 08.10.2007г.

Газета Открытого Акционерного Общества "Завод корпусов". Адрес: 607061, Россия, Нижегородская область, г. Выкса, ул Заводская, д.1,Тел. (83177) 6-17-18. Для SMS: +7-951-902-67-52. Тираж 999 экз. Номер подписан к печати 5 марта 2013 г. в 16.00. Отпечатано в ООО "Полиграфист", г. Выкса, ул. Вавилина, 10. Сдано в печать 05.03.2013 г. Заказ №4640.

Наша история

История создания БТР

В начале второй мировой войны сложился и получил широкое распространение новый вид боевой техники, отражающий радикальные изменения в тактике ведения наступательных действий – бронетранспортер (БТР). Любая военная техника создается по заказу. В данном случае требовалось массовое и недорогое бронированное транспортное средство высокой проходимости, способное надежно и с минимальными потерями доставлять отделение (или два) пехоты с вооружением к переднему краю противника или к месту боя под защитой брони и прикрытием своих пулеметов, часто вслед за атакующими танками.

Отсюда главное – шасси и ходовая часть бронетранспортера должны уверенно преодолевать тяжелое полевое бездорожье, включая глубокий снег, сыпучий песок, болотистую луговину, а также глубокие рвы, канавы, броды, крутые подъемы со слабыми покрытиями склонов – словом, все то, по чему успешно проходят танки. Это стало возможным благодаря быстрому прогрессу в конце 30-х годов в области создания работоспособных вездеходных шасси – полноприводных колесных, легких гусеничных, надежных полугусеничных. Теперь они могли преодолевать препятствия, совершенно непроходимые для ранее существовавших бронеавтомобилей. И хотя из-за весовых ограничений бронирование их было тоже легким противопульным, но огнестойкость существенно усилена рациональными формами корпуса. В открытом (как правило) сверху корпусе БТР удобно размещалось оружие непосредственной поддержки пехоты – станковый пулемет стандартного, в ряде случаев и крупного калибра с круговым обстрелом, иногда миномет среднего калибра. Кроме того, десант мог вести огонь из личного оружия через бойницы.

Соответственно, непрерывно расширялись сферы боевого применения БТР. Особенно в германском вермахте, где они собственно и родились. Опыт боевых действий польского похода сентября 1939 г. и особенно успешной для немцев французской кампании мая-июня 1940 г. показал, что БТР особенно эффективны для успешного преследования отходящего после танковой атаки противника, с дальнейшей зачисткой от него местности и закреплением на ней.

Sd.Kfz.251

Они незаменимы для быстрой переброски мотопехоты в угрожаемый район в условиях огневого противодействия, при захвате мостов и устранении инженерных заграждений. И, кроме того, для сопровождения колонн, охранения, передовой разведки, обслуживания штабов, связи, саперных и санитарных служб, перевозки боеприпасов и как быстроходные бронированные тягачи для ПТА. Применялись БТР как машины технического обслуживания и в бронетанковых соединениях.

Американцы тоже оценили эффективность использования БТР и к началу войны оперативно создали с последующим широким тиражированием множество боевых машин. Они несли на себе тяжелые пулеметы, минометы, орудия ПТО, полевые пушки средних калибров и по существу были первыми многоцелевыми

М-3 (США)

боевыми транспортными средствами. По своей бронезащите американские БТР несколько уступали немецким, имея нерациональные прямоугольные конфигурации открытых сверху корпусов, что, однако, увеличивало вместимость и улучшало обитаемость, но превосходили машины вермахта по общей подвижности, надежности и проходимости.

Обязательное наличие передних ведущих мостов (правда, кинематически плохо согласованных с гусеницами), лебедок или опорных барабанов заметно улучшало преодоление сложных профильных препятствий, хотя и не делало его абсолютным. Если немцы широко применяли свои БТР в боевых порядках пехоты, смело и активно использовали их для ведения наступательных операций, то американские БТР больше действовали как многоцелевые машины охраны, сопровождения, связи, разведки, как носители тяжелого оружия (вплоть до счетверенных установок 12,7-мм пулеметов).

К началу войны Советский Союз не имел своих БТР, если не считать опытных образцов безоружного и малоподвижного, скорее санитарного транспортера БА 22 (о нем подробно писала наша газета в июне 2012 года) на слабом шасси ГАЗ-ААА (6 х 4) с весьма ограниченной проходимостью. Необходимость в высокоподвижных бронетранспортерах для перевозки мотопехоты вполне осознавалась руководством Красной Армии еще до войны, по крайней мере, после успешных боевых действий вермахта в 1940 году, однако для их производства не было ни отработанных образцов, ни свободных мощностей заводов – все отдавалось более приоритетному танкостроению. В результате в начале войны нередко приходилось использовать десанты, просто посаженные на броню танков. Это увеличивало темпы преследования отходящего противника, но вызывало неоправданно большие потери

БА-22

ничем не защищенных бойцов.

Начиная с 1942 года американские бронетранспортеры, а также легкие английские гусеничные машины «Универсал» поставлялись в заметных количествах по ленд-лизу в СССР, где были по достоинству оценены как новый, крайне необходимый класс боевых машин, не имевший у нас аналогов. Правда, по прямому назначению - для перевозки мотопехоты с легким вооружением вслед за атакующими танками или огневым валом артиллерии с одновременным подавлением уцелевших огневых точек противника – они использовались редко. Зато в боевом охранении, защите штабов, в том числе и от воздушного нападения, сопровождении транспортных колонн, конвоировании машин крупных военачальников американские БТР применялись достаточно широко и успешно. Хорошо показали они себя и в уличных боях в составе штурмовых групп, будучи вооруженными тяжелыми пулеметами, особенно спаренными. С таких машин результативно вели обстрел верхних этажей зданий, ДОТов и уличных заграждений при хорошей защите экипажа и десанта от ответного огня.

Изготовление отечественных образцов БТР, когда, наконец, осознали их боевую эффективность и острую необходимость, в разгар войны было весьма проблематично. По-прежнему не имелось соответствующих отработанных шасси высокой проходимости и свободных мощностей для их массового производства, а также бронекорпусов, тоже непростых в изготовлении. Тем не менее, работы по созданию опытных образцов велись, начиная с конца 1942 года. На московском автозаводе им.Сталина (ЗИС) был спроектирован ТБ-42 на базе грузовика ЗИС-42 и полугусиничный БТР-Б3. горьковский автозавод так же внес свою лепту, разработав легкий бронетранспортер БА-64Е на базе бронеавтомобиля БА-64. в серию эти машины не пошли.

Первые серийные советские БТРы появились только после войны.

Продолжение в следующем номере.

Из книги А.Торунова "Как закалялась броня выксунская"

(Продолжение. Начало в №9 за 2012 год)

Устройство для закалки листовых деталей, подобное пасти крокодила, представляло собой шарнирное соединение двух рам. В процессе закалки вся конструкция с зажатой раскалённой деталью погружалась в ванну с водой. Позднее, во время моей работы в спецотделе, «хлопуша» была модернизирована, превращена в душирующую установку, для чего на верхней и нижней (ставшей неподвижной) рамах были смонтированы душирующие регистры из труб с мелкими отверстиями, через которые в процессе закалки насосами под давлением подавалась вода.

Цеховой технолог по термообработке Капитолина Кузминична Селезнёва пояснила, что закалка брони душированием более прогрессивна в сравнении с традиционной, методом погружения детали в закалочную среду, так как исключает образование «паровой рубашки». Военпред подполковник Семён Данилович Куперштейн, зорко следивший за качеством закалки брони, провёл на научном уровне сравнительные исследования и подтвердил высокое качество её закалки методом душирования.

Первоначально «хлопуша» для закалки листовых деталей более-менее устраивала производство. Вот только в конструкции корпуса БТР-152 имелись гнутые детали из брони – левая и правая двери, ручные закалка и последующая правка которых были весьма тяжёлым и трудоёмким делом.

После поездки в творческую командировку на Сталинградский тракторный завод, с целью заимствования опыта по термообработке брони, конструктор спецотдела Н.Я. Сизов в содружестве с технологом М.Г. Гребенщиковым в 1959 году впервые на заводе разработали специальный штамп с душирующим охлаждением для одновременной гибки и закалки гнутых деталей корпуса БТР-152. Сообщение об этом факте было опубликовано городской газетой «Выксунский рабочий» 4 ноября 1959 года в моей статье «Растёт активность рационализаторов».

Вначале БТР-152 был сверху открытым, без крыши. Созданный на базе серийного автомобиля с передним расположением двигателя был достаточно простым в управлении, обеспечивал удобную посадку и высадку мотострелков через задние двери корпуса. Но при этом был беззащитным от загазованности, а также при боевой обстановке в условиях города, что подтвердилось во время венгерского восстания. В памяти остался парень из соседнего в то время дома нашей улицы, молодой рабочий с завода Володя Тишкевич, тяжело раненый в Будапеште.

В 1959 году на вооружение был принят БТР-152 К, с броневой крышей над корпусом и тремя люками десанта в ней. Появились листовые бронедетали с отбортовками и выштамповками, что привело к резкому увеличению доли ручного труда при правке деталей на термическом участке.

Некоторое облегчение принесло внедрение моего рационализаторского предложения производить закалку листовых деталей с отбортовками в «хлопуше» с применением накидных решёток. Но это был относительно примитивный и временный способ механизации закалки таких деталей.

Для механизации процесса закалки крышек люков корпуса БТР-152 К в июле 1959 года московский институт ВПТИ-12, используя опыт нашего отдела по проектированию душирующих штампов, спроектировал на 150т пресс закалочный штамп № ШтК- 45. Душирование производилось через нижний и верхний регистры из угловой стали с мелкими отверстиями. По справке инструментально – штампового цеха трудоёмкость изготовления такого штампа составляла 800 часов. Проектирование таких

штампов также являлось трудоёмким делом.

Напрашивалась задача удешевления проектирования и изготовления душирующих штампов для закалки профилированных деталей из листовой стали. Я задумался над идеей найти техническое решение такой задачи. Это желание укрепилось в моём сознании с переходом на производство корпусов для колёсных бронетранспорёров нового поколения БТР-60ПА, у которого брезентовый тент был заменён броневой крышей с люками десантирования. Снова появились профилированные детали с выштамповками и отбортовками, для механизации закалки которых вновь же требовалось проектирование и изготовление дорогостоящих душирующих штампов, типа упомянутого выше закалочного штампа № Шт К- 45. А пока для термистов и правщиков намного прибавилось тяжёлой и трудоёмкой работы.

В те годы инженер московского ВПТИ Стройдормаша Николай Васильевич Волчков, прикомандированный к работе на нашем предприятии, совместно с конструктором спецотдела Зинаидой Николаевной Конкиной провели большую работу по внедрению в кузнечно-прессовом цехе «УНШ», универсально–наладочных штампов, у которых был постоянным переналаживаемым универсальный блок со сколь угодным количеством съёмных штампов-наладок, значительно менее трудоёмких при проектировании и изготовлении.

Похожий принцип универсальности я задумал применить и для душирующих закалочных штампов.

Продолжение следует.

Наши достижения

Гордость завода

26 марта исполняется 80 лет броекорпусному производству на нашем заводе. За многолетний добросовестный труд, большой личный вклад в выполнение производственных задач, высокий профессионализм и в связи с 80-летием бронекорпусного производства награждены 43 работника нашего завода.

Почетной грамотой ООО Военно-промышленной компании

1. **Шаланову** Татьяну Александровну, *начальника бюро технического контроля службы качества*
2. **Гусеву** Нину Васильевну, *машиниста крана сборочного цеха*

Благодарственным письмом ООО Военно-промышленной компании

1. **Нечаеву** Татьяну Алексеевну, *станочника широкого профиля сервисного центра*

Званием «Почетный машиностроитель» Министерства промышленности и торговли Российской Федерации

1. **Юматова** Александра Николаевича, *слесаря-электрика по ремонту электрооборудования сервисного центра*

Почетной грамотой Главного автобронетанкового управления Российской Федерации

1. **Мелехова** Владимира Валентиновича, *термиста постоянно занятого на горячих участках работ*
2. **Серову** Наталью Николаевну, *начальника производственно-диспетчерского бюро*
3. **Соколову** Татьяну Васильевну, *старшего контрольного мастера термопрессового производства службы качества*

Почетной грамотой Министерства Промышленности и торговли Российской Федерации

1. **Титова** Алексея Вячеславовича, *директора по организации производства*

Благодарностью Министерства Промышленности и торговли Российской Федерации

1. **Дерия** Юрия Андреевича, *технического директора*

Почетным дипломом Губернатора Нижегородской области

1. **Дикову** Надежду Геннадьевну, *распределителя работ производственно-диспетчерского отдела*

Благодарственным письмом Правительства Нижегородской области

1. **Левина** Максима Александровича, *начальника термопрессово-технологического отдела*
2. **Липкова** Николая Сергеевича, *газовщика сервисного центра*

Почетной грамотой Министерства промышленности инновации Нижегородской области

1. **Шарова** Андрея Евгеньевича, *слесаря инструментальщика механического цеха*
2. **Бумагина** Сергея Васильевича, *электросварщика на полуавтоматических машинах сварочного цеха*
3. **Ильичеву** Ольгу Борисовну, *машиниста крана сварочного цеха*
4. **Чесанова** Александра Юрьевича, *водителя автомобиля автотранспортного участка*

Благодарственным письмом Законодательного Собрания Нижегородской области

1. **Юнееву** Нину Ивановну, *экономиста по труду и заработной плате отдела организации труда и заработной платы*
2. **Сосновскую** Елену Михайловну, *бухгалтера сектора учета готовой продукции и ее реализации*
3. **Балдина** Дмитрия Николаевича, *главного технолога завода*
4. **Соловьева** Николая Евгеньевича, *начальника отдела территориального контроля дирекции по защите ресурсов*

Благодарственным письмом Совета депутатов городского округа город Выкса Нижегородской области

1. **Гнусареву** Людмилу Васильевну, *инженера-технолога отдела инструментального хозяйства*
2. **Нестерова** Владимира Андреевича, *мастера участка нагревательных печей термопрессового цеха №1*
3. **Соколову** Светлану Юрьевну, *старшего кладовщика термопрессового цеха №1*
4. **Деличебан** Людмилу Васильевну, *бухгалтера материально-производственного отдела*
5. **Жигалова** Александра Ивановича, *вахтера отдела территориального контроля*
6. **Титкову** Ольгу Викторовну, *уборщика служебных помещений административно-хозяйственного отдела*

Благодарственным письмом Администрации городского округа города Выкса Нижегородской области

1. **Волкову** Маргариту Борисовну, *лаборанта химического анализа отдела главного метролога*
2. **Баикину** Ларису Викторовну, *старшего кладовщика складского хозяйства*
3. **Елисеева** Дмитрия Ивановича, *водителя автомобиля автотранспортного участка*
4. **Игнатенкову** Ольгу Михайловну, *начальника отдела организации труда и заработной платы*
5. **Синеву** Людмилу Николаевну, *начальника бюро финансов*
6. **Менеева** Евгения Борисовича, *слесаря по сборке металлоконструкции сварочного цеха*
7. **Рожкову** Марину Евгеньевну, *вахтера отдела территориального контроля*

Почетной грамотой ОАО "Завод корпусов"

1. **Зайцеву** Людмилу Сергеевну, *шлифовщика термопрессового цеха №1*
2. **Апарина** Вадима Николаевича, *слесаря инструментальщика отдела инструментального хозяйства*
3. **Садкова** Сергея Николаевича, *электросварщика на полуавтоматических машинах сварочного цеха*
4. **Шаталова** Михаила Александровича, *стропальщика термопрессового цеха №2*
5. **Иванова** Владимира Евгеньевича, *рабочего, занятого внутри дробеструйных камер сборочного цеха*
6. **Севастьянова** Игоря Федоровича, *рабочего, занятого внутри дробеструйных камер сборочного цеха*
7. **Фролову** Наталью Федоровну, *контролера по термообработке службы качества*
8. **Кудасову** Веру Ивановну, *уборщика производственных и служебных помещений административно-хозяйственного отдела*
9. **Земскову** Светлану Вениаминовну, *фрезеровщика сервисного центра*

Знай наших!

Лыжня ветеранов - 2013

Команда ветеранов ОАО «Завод корпусов» традиционно принимает участие в городской лыжной гонке «Лыжня ветеранов» памяти И.Н. Михейкина. В этом году в связи с эпидемией гриппа команда ветеранов была немногочисленна, да и общее количество участников было меньше обычного. Тем не менее, более двадцати ветеранов предприятий города и района приняли участие в соревнованиях, стартовавших на Воробьиных горах 17 февраля 2013 года.

В ходе упорной борьбы первое место в своей возрастной группе заняла представительница нашего завода Наталья Ивановна Каштанова. Н.И. Каштанова становится победителем соревнований уже третий год подряд. Так держать, ветераны!

Объявления

Внимание!

9 марта 2013 года состоятся соревнования по подледному лову в пос. Пристанское. Доставка до места соревнований заводским автобусом.

Заявки на участие в соревнованиях от подразделений принимаются в ОРП до 6 марта.

Справки по тел. 6-38-03, 1-96

Вакансии ОАО "Завод корпусов"

На постоянную работу требуются:

- Главный энергетик
- Мастер производственного участка
- Заведующий канцелярией
- Инженер по техническому надзору за ГПМ
- Электроник
- Наладчик автоматов и полуавтоматов
- Маляр, занятый на работах в закрытых камерах
- Слесарь механосборочных работ (чистильщица)
- Стропальщик

Резюме Вы можете направить на E-mail: ok@zavo-korpusov.ru

По вопросам трудоустройства обращаться в отдел по работе с персоналом по адресу:

г. Выкса, ул. Заводская, д.1, тел. 6-38-03

Поздравляем!

Милые, дорогие наши женщины!

От всего мужского коллектива 520 Военного Представительства МО РФ и от себя лично поздравляю Вас с замечательным праздником,

- Международным женским днем 8 марта!

Весна и женщина – это олицетворение тепла и света, красоты и нежности. Наступление весны невозможно представить без этого праздника цветов, счастливых улыбок и радостных лиц.

Женщина дарит жизнь и хранит семейный очаг, воспитывает детей и трудится во имя настоящего и будущего России..

Мужчины благодарны за незаурядные способности и деловые качества, которые женщины привносят во все области деятельности, за душевную щедрость и теплоту, которыми наполняют нашу жизнь.

Пусть эта весна подарит Вам новые надежды, радость, благополучие и счастье.

Начальник 520 Военного представительства Министерства Обороны Российской Федерации
Александр Чуркин

Дорогие женщины!

Поздравляю вас с первым весенним праздником - 8 марта!

Мира и благоденствия вашему дому, светлой судьбы вашим детям, крепкого здоровья на долгие годы, весеннего настроения и благополучия. Пусть вас покинут тревоги и волнения.

Пусть те внимание и забота, которыми вы окружены в этот весенний, праздничный день, сопутствуют вам всегда. Удачи вам и успехов во всем, Счастья, любви и добра!

Председатель Совета ветеранов
Т.А. Катерная

С юбилеем

работников ОАО "Завод корпусов"

Татьяну Алексеевну БЕЛОВУ
маляра-штукатура ремонтно-строительной группы

Марину Евгеньевну РОЖКОВУ
вахтёра отдела территориального контроля

Любовь Александровну РЫБАКОВУ
машиниста крана механического цеха

Алексея Николаевича ОСИНА
слесаря по сборке металлоконструкций сварочного цеха

Веру Николаевну ВОЛКОВУ
оператора окрасочно-сушильных камер – пирометриста сборочного цеха

Василия Владимировича БАИКИНА
слесаря-ремонтника сервисного центра

Ветеранов завода

Веру Ивановну ВАЛЕНТО
Наталью Григорьевну МИТИНУ
Евдокию Михайловну АКСЕНОВУ
Зинаиду Григорьевну МАРАКАЕВУ
Станислава Валентиновича ШАЛКИНА
Пелагею Васильевну КАРНАЕВУ
Зинаиду Васильевну ВИЛКОВУ
Вильгельма Яковлевича ГИДИОН
Веру Николаевну ЛАБУТИНУ
Веру Алексеевну ПЕЧНИКОВУ
Марию Николаевну БОЙКОВУ
Антонину Васильевну СОКОЛОВУ
Юрия Дмитриевича МАКАРОВА

Сергея Шуянова
с рождением дочери Дарьи