

МИНИСТР ОБОРОНЫ РОССИИ ПОЗНАКОМИЛСЯ С НОВИНКАМИ «ВПК»

10 июня 2011 года на базе Научно-исследовательского испытательного центра автомобильной техники (НИИЦ АТ) Федерального государственного учреждения (ФГУ) «3 Центрального научно-исследовательского института Министерства обороны Российской Федерации» состоялся показ военной автомобильной техники, а также автомобильной техники двойного назначения.

Подобный показ военной автомобильной техники стал уже традиционным. Ежегодно руководство Министерства обороны знакомится с очередными достижениями в области разработки и модернизации военной автомобильной техники. В этом году с новинками ознакомился лично Министр обороны РФ Анатолий Сердюков. Помимо него на полигоне в Бронницах присутствовали также представители других силовых ведомств и органов власти.

Свои новые и перспективные разработки в статике и динамике продемонстрировала и «Военно-промышленная компания», представившая пять натуральных образцов своей продукции. Внимание Анатолия Сердюкова и сопровождавших его лиц были привлечены бронированные автомобили «Тигр-М» и «Тигр ба», ВПК-3927М «Волк-М», миннозащищенный бронированный автомобиль ВПК-3924 «Медведь» (БТР-ВВ), а также командно-штабная машина (КШМ) Р-145БМА на базе бронированного автомобиля «Тигр». Глава военного ведомства, данные образцы военной автомобильной техники, увидел впервые. После осмотра

машин и комментариев Генерального директора компании Дмитрия Галкина и главного конструктора Юрия Королева, Министр обороны, похоже, изменил свое мнение об отечественных бронированных автомобилях. Так, например, представленный здесь Анатолию Сердюкову бронированный автомобиль «Тигр ба» был создан ООО «ВПК» в инициативном порядке и отличается от предыдущих образцов «Тигров» повышенным уровнем защиты. Новый «Тигр» теперь не только не уступает зарубежным аналогам по уровню защиты, но и вырос до 6 класса по ГОСТ, и превосходит их. При этом машина имеет лучшие показатели по эргономичности, опорной проходимости, подвижности и, конечно же, в несколько раз дешевле. Глава военного ведомства с большим интересом осмотрел эту машину.

Представленная министру обороны КШМ Р-145БМА «Тигр» уже состоит на вооружении Внутренних войск МВД России. Машина обеспечивает решение задач оперативного управления, и хорошо зарекомендовала себя в боевых условиях. По словам командира расчета КШМ, представлявшего машину в Бронницах, вариант КШМ на шасси «Тигра» намного лучше, чем те, что ранее изготавливались на шасси автомобиля ГАЗ-66 по следующим характеристикам: проходимость, защищенности, удобству использования средств связи и маневренности. Вполне вероятно, что в ближайшем будущем КШМ на шасси «Тигра» появятся и в составе Вооруженных сил



России, а не только в МВД.

Также заинтересовала Анатолия Сердюкова и другая разработка ООО «ВПК», выполненная по заказу Внутренних войск МВД России – миннозащищенный бронированный автомобиль ВПК-3924 «Медведь». Данный автомобиль массой в 12 тонн способен защитить перевозимых внутри него 10 бойцов от попадания бронебойных пуль снайперских винтовок и взрыва 7 кг тринитротолуола под колесом или под днищем. Подобных машин в нашей стране пока не делали и не делают никто. Высокие защитные свойства машины, большой забронированный объем, и высокая проходимость могут сделать востребованным «Медведь» не только во Внутренних войсках МВД, но и в подразделениях Министерства обороны России.

Присутствовавший на показе техники в Бронницах главнокомандующий внутренними войсками МВД РФ генерал армии Николай Рогожкин также лично осмотрел бронированный автомобиль ВПК-3924 «Медведь» и дал ему высокую оценку. Он пожелал успешного завершения испытаний машины и скорейшего ввода ее в строй.

Бронированная машина модульной конструкции

ВПК-3927М «Волк-М», также представленная в экспозиции ООО «ВПК», является доработанной версией ВПК-3927 «Волк», демонстрировавшейся в прошлом году на выставке МВСВ-2010 в г. Жуковском. Новая версия машины отличается целым рядом улучшенных характеристик, усилением противоминной защиты, в первую очередь за счет установки новых противоминных кресел.

Наиболее зрелищной частью показа стала демонстрация ходовых возможностей представленных образцов техники на испытательной трассе полигона НИИЦ АТ. Армейские машины соревновались в прохождении сложной трассы с естественными и специально созданными на ней препятствиями, крутыми подъемами и косогами, преодолевали водные преграды. «Военно-промышленная компания» в динамике представила специальное транспортное средство «Тигр-М» и миннозащищенный бронированный автомобиль «Медведь».

Судя по заявлениям, сделанным Министром обороны представителям СМИ на итоговом брифинге, Анатолий Сердюков остался доволен знакомством с новыми машинами, созданными отечественной промышленностью.

ИСТОРИЯ ЗАВОДА

Производство броневых автомобилей на Выксунском заводе

Предполагалось, что броневые автомобили БА-И будут производиться на «родном» Ижорском заводе, но не хватало производственных мощностей. 3 августа 1932 года решением правительства СССР Выксунский завод был выделен для изготовления бронированных автомобилей.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ БА-И



Бронекорпус машины имел достаточно сложную конфигурацию и собирался из бронелистов толщиной от 4 до 8 мм полностью с помощью сварки, что было весьма прогрессивным решением для того времени. Для повышения жесткости на соединительные швы

наваривались дополнительные уголки из броневой стали. Характерной особенностью корпуса БА-И являлась его «ступенчатая» форма — крыша корпуса над отделением управления была выше, чем над боевым отделением. Такое решение позволило опустить общую высоту машины, не создавая при этом неудобств для водителя и пулеметчика. Впоследствии все советские средние броневые автомобили 1930-х годов имели бронекорпус такой конфигурации (с некоторыми мелкими различиями). Бронекорпус крепился к раме броневых автомобилей в 10 точках.

В передней части корпуса размещалось моторное отделение. Броневая защита радиатора имела клиновидную форму для обеспечения лучшей пулестойкости. Для доступа охлаждающего воздуха к радиатору служили две бронедвери с регулируемым зазором, открывавшиеся с места водителя. В боковых бронелистах моторного отделения имелись два двусторчатых люка для доступа к двигателю и его обслуживания. За моторным отделением размещалось отделение управления с местами водителя (слева) и пулеметчика (справа). Для их посадки и высадки из броневых автомобилей служили две двери в бортах бронекорпуса, крепившиеся на внешних петлях и открывавшиеся в сторону носа машины. Для наблюдения за дорогой водитель располагал люком в наклонном лобовом бронелисте кабины, в боевой обстановке закрывавшимся бронекрышкой со смотровой щелью. Справа от люка размещалась шаровая установка курсового пулемета. Еще два смотровых лючка имелись в боковых дверях. Для облегчения посадки и высадки под дверями были смонтированы небольшие подножки на изогнутых кронштейнах. В крыше отделения управления размещался крупный прямоугольный люк, использовавшийся для вентиляции и наблюдения за авиацией противника. В случае надобности через этот люк могла вестись зенитная стрельба (для этого требовалось снять пулемет с шаровой установки в лобовом листе).

В кормовой части бронемашин размещалось боевое отделение. Его корма была решена в форме двойного трехчетного клина (в вертикальной и горизонтальной плоскостях), в правом верхнем листе которого располагалась бронедверь, через которую осуществлялась, главным образом, посадка и высадка командира машины. В верхней части бронедвери и на примерно аналогичном месте левого верхнего бронелиста имелись смотровые лючки, аналогичные расположенным на дверях отделения управления.

Над боевым отделением на погоне размещалась башня с основным вооружением броневых автомобилей. Башня имела оригинальную конструкцию, хотя общая идея расположения вооружения была аналогична башням броневых автомобилей БА-27 и танка МС-1. В передней части цилиндрической башни имелись две плоские лобовые панели, установленные под углом к вертикали и в горизонтальной плоскости образовывавшие клин. В правом бронелисте в маске на цапфах размещалось орудие, в левом — пулемет в шаровой установке. В башне размещался командир броневых автомобилей, сидевший в петле из брезентового ремня. Передние и задние колеса прикрывались штампованными крыльями из броневой стали. На кормовых крыльях могли размещаться ящики для ЗИП и/или гусеничных цепей «Оверолл».

Продолжение в следующем выпуске газеты «Броня Отечества».

РИТМ ПРОИЗВОДСТВА

ИТОГИ РАБОТЫ ЗА ОКТЯБРЬ

Объем производства за октябрь 2011 года увеличился на 6,6% относительно предыдущего месяца. Средний процент выполнения плана производства с начала года составил 100%. Выпуск изделий в натуральном выражении увеличился на 6,2%. Выработка на 1 работника увеличилась на 7,3%. Рентабельность продаж с начала года составила 6,5%.



ВРЕМЯ И ЛЮДИ



Вот уже более двадцати лет осуществляет свою деятельность ТПЦ № 2 ОАО «Завода корпусов», хотя является он относительно новым, по сравнению с другими производственными цехами. Изначально на заводе уже функционировал ТПЦ №1, но в связи с необходимостью повышения уровня производительности было принято решение о постройке в 80-м году дополнительного цеха. Первая продукция ТПЦ №2 была выпущена в 1984 году. Неоценимая важность ТПЦ № 2 заключается в возможности осуществлять полный цикл работ — от вырезки заготовок до получения уже готовых изделий.

Цех состоит из нескольких участков — заготовительного, участков механической обработки, горячей формовки и термообработки. По сей день в Термопрессовом цеху № 2 неустанно трудятся высококвалифицированные специалисты, истинно преданные своему делу. Одним из таких работников является Мелехов Владимир Валентинович — термист ТПЦ № 2.

Свою трудовую деятельность на ОАО «Завод Корпусов» Владимир Валентинович начал в 1970 году, сначала слесарем по оборудованию, затем правщиком, некоторое время проработал на испытательном полигоне, а в 1973 году он устроился в 12 цех термистом, откуда и пришел трудиться в ТПЦ №

2. Почти сорок лет ему доверяют выполнение ответственной работы по закалке деталей, повышению их отпуска и подготовки деталей к механической обработке. В его распоряжении находятся 6 печей термоустановка. Легко справляясь с любыми заданиями Владимиру Валентиновичу помогают талант и трудолюбие, которые с годами стали основой стиля его работы. В основе его высокопроизводительного труда то, что он чувствует «душу» детали, знает ее особенности, хорошо понимает возможности производства термоустановка. Сегодня секреты своего профессионального мастер-

ства Владимир Валентинович щедро передает молодежи. Бережно сохраняя заводские традиции и приумножая опыт его предшественников, он воспитывает молодую рабочую смену.

Практически все члены семьи Мелеховых являются заслуженными машиностроителями - на заводе работали родители Владимира, а сейчас трудится и его жена в термопрессовом цехе на гильотине. Приятно осознавать, что в ОАО «Завод корпусов» работают такие добросовестные и трудолюбивые люди, за которыми стоит перспективное будущее нашего завода.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

В осенне-зимний период вероятность возникновения пожаров возрастает. С наступлением сильных холодов нередко замерзают водопроводные и канализационные трубы, сети центрального отопления. Пренебрегая мерами пожарной безопасности, их отогревают пламенем газовых горелок, факелов, паяльных ламп. А это может привести к пожару! В таких случаях необходимо применять горячую воду.

Не менее распространенной при-

чиной пожаров является нарушение правил пользования электронагревательными приборами.

Анализ таких пожаров показывает, что они происходят в основном по трем причинам: из-за использования электронагревательных приборов самодельного изготовления, из-за нарушения правил по их эксплуатации и скрытой неисправности этих приборов или электрических сетей. Использование электроплиток, калориферов самодельного изготовления

допускается, практически, в каждом подразделении завода.

На небрежности при курении следует остановиться особо. Не редко можно наблюдать, как отдельные люди, прикуривая, бросают спички и окурки куда попало, курят в запрещенных и не отведенных для этого местах, кладут окурки на деревянные предметы, вблизи вещей, способных воспламениться при малейшем соприкосновении с огнем. Небрежно брошенный окурочек вызывает тление

горючего материала, находящегося в непосредственной близости от него, которое по истечении некоторого времени переходит в горение с пламенем, отсюда недалеко до пожара.

Основные меры предосторожности и правила пожарной безопасности при эксплуатации электронагревательных приборов:

- Нагревательные приборы можно устанавливать только на подставки из негорючих материалов;
- Запрещается оставлять включен-

ные приборы без присмотра;

- Запрещается использовать самодельные электронагревательные приборы;
- Запрещается включать в одну розетку одновременно несколько приборов;
- Запрещается использовать предохранители с самодельными вставками (жучками);
- Необходимо следить за плотностью контактов в местах присоединения проводов к вилке, между собой.

Подготовка к отопительному сезону



Подготовка к зиме – важнейшая задача, которая стоит перед предприятием, и её своевременное выполнение – залог работы в комфортных условиях всего рабочего персонала завода в зимний период.

За лето-осень 2011г. силами Сервисного центра энергообеспечения были проведены следующие виды работ: промывка тепловых установок и трубопроводов, ревизия и замена запорной арматуры, ревизирование тепловых узлов. После проведенного ремонта был принят в эксплуатацию узел теплового учета тепловой энергии, а также проведена опрессовка системы теплоснабжения повышенным давлением. С учётом наступления холодов активно ведутся мероприятия по изменению и регулировке теплового режима предприятия и структурных подразделений ОАО «Завод корпусов»

Силами подрядных организаций проводится капитальный ремонт кровли 4 и 6 блоков завода. Работниками цехов было выполнено остекление фонарей производственных зданий завода.

Весь комплекс мероприятий был предъявлен инспектору по рациональному использованию энергоресурсов ОАО «ВМЗ», который высоко оценил качество выполнения работ по подготовке к зиме и подтвердил полную готовность ОАО «Завод корпусов» к отопительному сезону 2011/2012 года.



ОБЩЕСТВЕННАЯ ЖИЗНЬ ЗАВОДА

Государственная Дума глазами молодежи

Молодежный актив завода состоит из разносторонних и талантливых людей. Каждый месяц Совет молодых работников устраивает различные тематические мероприятия – конкурсы, соревнования, экскурсии и многое другое. Всё это помогает поддерживать здоровый дух коллектива, развивать интеллектуальные и физические способности.

Но кроме участия в заводских мероприятиях многие молодые работники продолжают вести активный образ жизни и за стенами родного завода.

Одним из таких молодых активистов является Кочетков Сергей Михайлович, который в октябре этого года принимал участие в экскурсионной поездке в Государственную Думу РФ. Сергей поделился своими впечатлениями с читателями нашей газеты:

- На данный момент я состою в молодежной палате при Земском собрании, которая образовалась в 2009 году. Если сказать коротко, то в нашу палату входит 11 человек. Мы занимаемся молодежной политикой и внедряем её в жизнь выкуской молодежи.

В октябре этого года наш председатель Елена Николаевна Старостина выступила инициатором поездки в Государственную Думу РФ, для ознакомления нашего коллектива со спецификой её работы.

Уже непосредственно в Москве мы встретились с представителем Государственной Думы от Нижегородской области Анатолием Александровичем Козерадским. Вместе с ним, после выдачи спец. пропусков на проходной мы попали в главное здание.

Экскурсия началась в музее, в котором представлена

история Гос. Думы, своё начало она берет с 1905 года. Вкратце нам объяснили процесс принятия законов, после чего мы наглядно увидели, как работает этот орган (в частности рассматривался закон о медицине, который уже приняли, но он будет действовать с января 2012 года). Так же мы с интересом рассмотрели свод законов с печатью царя, шапку Мономаха, денежные знаки тех времен, первую конституцию, грудные значки и удостоверения депутатов.

Следующим этапом нашего экскурсионного дня было собрание, на котором Анатолий Александрович рассказал нам про свои реализованные и будущие планы. Так же обсуждались актуальные темы и вопросы, волнующие нашу молодежь. Для нас это была важная встреча, так как подрастающее поколение должно интересоваться своей властью, делать правильные выводы, потому что от этого зависит наше будущее.

На данный момент в Гос. Думе существует 4 партии – «Единая Россия», ЛДПР, КПРФ и «Справедливая Россия». Самая большая по численности депутатов это фракция партии «Единая Россия». В её состав входят 305 человек. Мы посетили приёмные всех партий и ознакомились со спецификой работы каждой из них. К сожалению, к тому времени в здании практически никого не было, так как общий сбор партийцев начинается с 3 часов дня, когда идет основное голосование. Но нам все же удалось увидеть и послушать Владимира Вольфовича Жириновского, который в это время давал интервью.

Хочется отметить столовую, которая произвела неизгладимое впечатление – это большой, красивый зал, выполненный



в греческом стиле с объемной люстрой и колоннами под потолок (10-15 метров высотой).

В холле здания проходила ярмарка – выставка инноваций. На ней были представлены новые системы отопления, инновации в сфере ЖКХ – электрические, газовые и водяные счетчики, компьютерные технологии и операционные системы. Так же лично мне очень понравилась экспозиция художника рисующего маслом.

В завершении нашей экскурсии мы посетили Московский Цирк Никулина на Цветном Бульваре. Само представление поразило своей зрелищностью и живой музыкой.

Мне бы хотелось поблагодарить организаторов этой поездки за прекрасную возможность

увидеть своими глазами нашу политическую власть изнутри, почувствовать всю её атмосферу. Наш коллектив и в частности я почерпнули очень много полезной информации, которая будет отражена в работе молодежной палаты.

ПРОФСОЮЗ НА ЗАЩИТЕ ИНТЕРЕСОВ РАБОТНИКОВ



Профсоюзная организация завода насчитывает 1060 членов профсоюза, при общей численности работников 1250 чел. Следует отметить, что политика Управляющей компании ООО

«ВПК», руководства предприятия по улучшению условий труда и социального благополучия работников полностью согласуется с интересами профсоюзного комитета и работников предприятия. Работа в этом направлении проводится в рамках заключенного в апреле этого года коллективного договора и разработанной программы по социальной защищенности. В числе реализуемых проектов - доведение до нормативов качества воздуха на рабочих местах, освещенности, улучшение качества СИЗ, ремонт бытовых помещений блока 4 и блока 6. Значительные средства выделены на оздоровление работников и членов их семей. В теку-

щем году в санаториях поправили свое здоровье 16 чел., все желающие смогли отправить своих детей в загородные оздоровительные лагеря, 14 детей отдыхали на черноморском побережье России. Всем работникам завода нужно своевременно планировать свой отдых и отдых своих детей заранее. На нашем предприятии трудятся свыше 530 человек, которые получают те или иные компенсации за вредные условия труда, дополнительно сверх установленных норм они обеспечиваются СИЗ.

Одно из направлений в работе профкома – реализация молодежной политики. Совместно с молодежным Советом завода реали-

зованы различные мероприятия, направленные на закрепление молодых кадров на предприятии. Проводятся конкурсы мастерства «Золотые руки», для молодежи была организована экскурсионная поездка в Санкт-Петербург, в коллективном договоре предусмотрены выплаты за рождение ребенка, пособия по уходу за ребенком, за обучение и повышение квалификации, при поддержке профкома организуются спортивные, культурно-массовые мероприятия.

Для решения вопросов по дальнейшему социальному развитию предприятия необходимо финансирование, это возможно при выполнении следующих условий:

- ритмичное выполнение производственной программы во всех производственных подразделениях;

- выявление потерь на рабочих местах и их устранение;

- улучшение условий труда на рабочих местах;

- своевременное автономное обслуживание оборудования, поддержание его в рабочем состоянии;

- оперативное решение всех вопросов на производственной площадке;

- наработка и внедрение мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции.

В.С.Корнеев

ПОЗДРАВЛЯЕМ
ветеранскую организацию
ОАО «Завод Корпусов»
(председатель К.Т.Алексеева)
Занимающую 1 место
среди промышленных
предприятий
в ежегодном смотре-конкурсе
ветеранских организаций,
посвященном
Международному Дню
Пожилых людей.
**ЗДОРОВЬЯ, СЧАСТЬЯ
И БЛАГОПОЛУЧИЯ,
ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ!!!**

**Поздравляем
наших юбиляров!**

Балдина В.Г. - с 50 летием!
слесаря по сборке металлоконструкций сварочного цеха
Вознесенскую Т.А. - с 50 летием!
маляра сборочного цеха
Гусеву Н.В. - с 65 летием!
машиниста крана сборочного цеха
Кокурину В.М. - с 55 летием!
вахтера отдела территориального контроля дирекции по защите ресурсов
Королеву О.А. - с 55 летием!
архивариуса сборочного цеха
Королева Н.А. - с 60 летием!
газовщика сервисного центра
Минеева А.Е. - с 50 летием!
кузнеца-штамповщика ТПЦ-1
Подкустова М.Ф. - с 50 летием!
электромонтера по ремонту оборудования сервисного центра
Полтавеву А.Н. - с 60 летием!
комплектующих изделий-кладовщика сварочного цеха
Степакова А.И. - с 50 летием!
начальника центра сервисного центра ЭО
Тюрин И.В. - с 50 летием!
начальника отдела маркетинга
Феоктистову Т.А. - с 55 летием!
фрезеровщика механического цеха

Поздравляем юбиляров-ветеранов!

Грынова Виктора Павловича – 23.11.1936 г.р.
Егорченкову Клавдию Ивановну – 16.11.1936 г.р.
Егрюшова Александра Алексеевича – 13.11.1936 г.р.
Илякину Зою Афанасьевну – 16.11.1941 г.р.
Капанова Германа Петровича – 02.11.1946 г.р.
Кутькову Нину Николаевну – 07.11.1941.
Михеева Вячеслава Алексеевича – 13.11.1926 г.р.
Назарову Раису Никитичну – 26.11.1931 г.р.
Панькину Галину Николаевну – 07.11.1951 г.р.
Сарафанову Зинаиду Федоровну – 30.11.1941 г.р.
Страхова Михаила Федоровича – 17.11.1951 г.р.
Утинову Надежду Борисовну – 09.11.1946 г.р.
Фадееву Веру Александровну – 05.11.1961 г.р.
Храмова Владимира Александровича – 14.11.1941 г.р.